

Fiche Technique

Page 1 de 2

- Caractéristiques:** AKEMI® Anti-Corrosion et Anti-Gravillon caoutchouc pistolet est une protection contre les projections de cailloux à base de caoutchoucs synthétiques dilués dans du white-spirit et d'inhibiteurs de corrosion. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes:
- stabilité élevée (jusqu'à 2 mm dans une phase de travail)
 - application ne gouttant pas
 - bonne adhérence sur le fer, l'acier, l'aluminium, le bois (sec) et le PVC
 - très résistant aux projections de cailloux et à la corrosion par sel de déneigement
 - sec au toucher, plus d'adhérence, film élastique épais
 - bonne résistance à l'usure par frottement
 - peut être peinte avec presque toutes les laques habituelles
 - très bon effet anti-résonance
 - très bonne résistance à la chaleur et flexibilité au froid
- Domaine d'utilisation:** AKEMI® Anti-Corrosion et Anti-Gravillon caoutchouc pistolet est principalement utilisé comme protection contre les projections de cailloux pour longerons, spoilers et passages de roue de même que lors des travaux de réparation, d'amélioration ou de modification sur le dessous de caisse des véhicules, des caravanes ou des remorques.
- Mode d'emploi:**
1. Le support doit être désoxydé, dégraissé, soigneusement nettoyé et séché. La rouille restante peut être désactivée avec AKEMI® Anti-Rouille.
 2. Les pièces ne devant pas être peintes comme le moteur, la boîte de vitesse, le carter d'huile, l'arbre de cardan, le pot d'échappement, les arbres, les ressorts de même que les composants des systèmes de freinage et de direction doivent être encollés ou recouverts d'une protection.
 3. Secouer vigoureusement la boîte utilisation.
 4. L'application se fait par un pistolet d'aspiration UBS (pression de pulvérisation 4-7 bar, à une distance d'environ 25 cm) ou avec des appareils de pulvérisation sans air en plusieurs couches fines jusqu'à obtenir une épaisseur totale de couche de 1 mm (2 couches croisées).
 5. La surface de la couche protectrice est sèche au toucher après 30-60 minutes. Elle est complètement sèche après 24 heures.
 6. Une application supplémentaire avec presque toutes les laques traditionnelles est possible après 1 à 2 heures (très bonne ventilation et des températures > 20°C).
 7. Pulvériser les laques 2-K ou les peintures primaires réactives en fines couches; la couche finale peut être appliquée après que la peinture a pris.
- Conseils particuliers:**
- Pour la protection des mains, utiliser AKEMI® « gant liquide ».
 - Température idéale de traitement: 15 à 25°C.
 - Une pression de pulvérisation plus basse et un grand diamètre des buses donneront une structure de surface grossière; une pression élevée de pulvérisation et un petit diamètre des buses donneront une structure de surface lisse.
 - Des trous d'aération bouchés sur le raccord fileté du pistolet peuvent entraîner l'éclatement de la boîte.

FT 02.19

Fiche Technique

Page 2 de 2

- Le séchage se fera bien mieux après application de plusieurs couches fines plutôt que d'une couche épaisse unique.
- Les pièces peintes par erreur peuvent être nettoyées avec AKEMI® Diluant Universel, un nettoyant à froid ou du white-spirit.

Données techniques:	Couleur:	gris clair, blanc, noir
	Densité:	env. 1,06 g/cm ³
	Résistance à la température:	-30°C à +95°C, plus longue 110°C
	Rendement:	env. 2 – 3 m ² /boîte
	Essai au brouillard salin (DIN50021):	500 µm couche sèche, 1000 heures: Ri0 (DIN53210)

Conservation: Au moins 12 mois après fabrication dans l'emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec et frais (5-25°C).

Conseil de sécurité: Voir la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.