

Fiche Technique

Page 1 de 2

Caractéristiques: AKEMI® Mastic Volume Superfast est un mastic à 2 composants à base de résine polyester insaturée, dilué dans le styrène.

Le produit se distingue par les propriétés suivantes :

- très bon pouvoir de remplissage, même pour les trous plus grands, sans affaissement
- bon capacité de traitement grâce à sa consistance souple et stable
- durcissement très rapide, même en couches fines (env. 10 minutes), pouvant être réduit à 5 minutes par apport de chaleur
- séchage de la surface rapide
- très bon capacité de polissage
- très bon adhérence sur la pierre naturelle sèche

Domaine d'utilisation: AKEMI® Mastic Volume Superfast est principalement utilisé pour le traitement des dalles en pierre naturelle dans les chaînes de polissage pour le remplissage des trous et des fissures. Grâce à un effet thixotrope spécial et très équilibré, même les trous les plus importants peuvent être remplis entièrement sans affaissement dès la première opération. Grâce à sa grande réactivité, le durcissement est très bon, même en couches minces et à basses températures. Comme la couche de mastic durci atteint un très bon séchage de surface après un court délai de temps, elle empêche l'encrassement ou le colmatage des segments de ponçage.

Mode d'emploi:

1. La surface à mastiquer doit être propre, sèche et sans poussière.
2. Ajoutez 1 - 4 g de durcisseur blanc à une quantité de 100 g de mastic (1 g correspond à environ 4 - 5 cm sorti du tube).
3. Mélangez complètement les deux composants ; le mélange est alors prêt à l'emploi pendant 1 - 3 minutes (à 20°C).
4. Après 10 minutes, les dalles mastiquées peuvent être poncées et polies.
5. La chaleur accélère et le froid ralentit le durcissement.
6. Les appareils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI® Nitro-Diluant.

Conseils particuliers:

- Uniquement pour usage professionnel.
- Utiliser le Gant Liquide afin® pour protéger les mains.
- Des quantités de durcisseur supérieur à 4% diminuent l'adhérence et peuvent ralentir le séchage de la surface.
- Des quantités de durcisseur inférieur à 1% et à faible température (en dessous de 5°C) retardent considérablement le durcissement.
- L'adhérence sur la surface de pierre humide est très mauvaise. L'adhérence sur des matériaux de construction (par ex. le béton, la pierre reconstituée) est faible.
- Le mastic durci ne peut plus être enlevé avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute température (> 200°C).
- S'il est correctement appliqué, le mastic durci n'est pas dangereux pour la santé.
- Le mastic une fois durci a tendance à jaunir.
- Est soumis, au sein de l'UE, à l'interdiction de vente en self-service et uniquement autorisé à la commercialisation par le biais de la vente spécialisée.
- Pour élimination régulière vider complètement le récipient.

FT 03.23

Fiche Technique

Page 2 de 2

- Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

Données techniques: Couleur : naturel LF 333, LF 170
Densité : env. 1,5 g/cm³

Temps de manipulation/min. :

- a) à 20°C
- | | |
|--------------------|---------|
| 1% de durcisseur : | 2,5 - 4 |
| 2% de durcisseur : | 2 - 2,5 |
| 3% de durcisseur : | 1,5 - 2 |
| 4% de durcisseur : | 1 - 1,5 |
- b) avec 2% de durcisseur :
- | | |
|--------|---------|
| à 10°C | 4 - 7 |
| à 20°C | 2 - 2,5 |
| à 30°C | 1 - 1,5 |

Entreposage: Stockage sec et frais (5 - 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert pendant au moins 12 mois à compter de la production.

Conseil de sécurité: Respecter la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 03.23