

**Technisches Merkblatt**

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® Superfast Volumen kitt ist eine 2-Komponenten Spachtelmasse auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Polyesterharze.
- Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- sehr gutes Füllvermögen auch bei größeren Löchern ohne Nachsacken
  - gute Verarbeitbarkeit aufgrund weicher, standfester Konsistenz
  - sehr schnelle Aushärtung auch in dünnen Schichten (ca. 10 Minuten), durch Wärmezufuhr auf ca. 5 Minuten verkürzbar
  - schnelle Oberflächentrocknung
  - sehr gute Polierfähigkeit
  - sehr gute Haftung auf trockenem Naturstein
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Superfast Volumen kitt findet hauptsächlich Anwendung bei der Verarbeitung von Natursteinplatten im Schleifstraßenbetrieb zum Füllen von Löchern und größeren Rissen. Durch einen speziellen, sehr ausgewogenen thixotropen Effekt können bereits nach dem ersten Arbeitsgang auch größere Löcher vollkommen ohne nachzusacken gefüllt werden. Durch seine hohe Reaktivität erfolgt eine sehr schnelle Aushärtung auch in dünnen Schichten und bei niedrigen Temperaturen. Die ausgehärtete Spachtelschicht erreicht schon nach kurzer Zeit eine sehr gute Oberflächentrocknung, wodurch ein Verschmieren oder Zusetzen der Schleifsegmente verhindert wird.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Die zu verkittenden Flächen müssen sauber, trocken und staubfrei sein.
  2. Zu einer Menge von 100 g Superfast Volumen kitt werden 1 - 4 g Härterpaste weiß zugegeben (1 g entspricht ca. 4 - 5 cm aus der Schraubtube).
  3. Beide Komponenten werden intensiv miteinander vermischt; die Mischung bleibt ca. 1 - 3 Minuten (20°C) verarbeitungsfähig.
  4. Nach 10 Minuten (20°C) können die verkitteten Platten geschliffen und poliert werden.
  5. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
  6. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.
- Besondere Hinweise:**
- Nur für den professionellen Gebrauch.
  - Zum Schutz der Hände afin® der flüssige Handschuh anwenden.
  - Härtermengen über 4% vermindern die Qualität der Verkittung.
  - Härtermengen unter 1% und niedrige Temperaturen (unter 5°C) verzögern die Aushärtung beträchtlich.
  - Bei feuchten Steinflächen ist die Haftung sehr schlecht. Die Haftung auf frischen, alkalischen Baustoffen (z.B. Beton, Betonwerkstein) ist nur mäßig.
  - Ausgehärteter Kitt kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200°C) entfernt werden.
  - Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete Kitt nicht gesundheitsschädlich.
  - Der ausgehärtete Kitt neigt zur Vergilbung.
  - Innerhalb der EU: unterliegt dem Selbstbedienungsverbot und darf nur auf dem Weg des Fachverkaufes vertrieben werden.
  - Recycling gemäß Vorgaben der EU-Entscheidung 97/129 EG zur Verpackungsrichtlinie 94/62/EG.

TMB 03.23

**Technisches Merkblatt**

Seite 2 von 2

<b>Technische Daten:</b>	Farbe:	Jura LF 333, LF 170
	Dichte:	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
	Verarbeitungszeit/min:	
	a) Bei 20°C	
	1% Härter	2,5 - 4
	2% Härter	2 - 2,5
	3% Härter	1,5 - 2
	4% Härter	1 - 1,5
	b) Mit 2% Härter	
	bei 10°C	4 - 7
	bei 20°C	2 - 2,5
	bei 30°C	1 - 1,5

**Lagerung:** Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 12 Monate ab Herstellung.

**Sicherheitshinweise:** Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 03.23