

## Fiche Technique

Page 1 de 2

- Caractéristiques:** AKEMI® Multi Talent 2K-UHS Filler 4 :1 est un primaire de remplissage mono-composant innovant, à faible teneur en solvant, à séchage extrêmement rapide, à base d'acrylique à haute teneur en solides, proportion de mélange 4 :1. Le produit se distingue par les caractéristiques suivantes :
- satisfait aux consignes de la directive COV 2004/42/EG [2004/42/II B(c)(540)]
  - mastic film épais et primaire de remplissage humide-sur-humide à la fois
  - teneur en corps solides élevée
  - excellent pouvoir de remplissage
  - coulure très lisse
  - séchage rapide
  - adaptation de la teinte rapide
  - excellente adhérence et très bonne stabilité mécanique
  - bonne facilité de polissage
- Domaine d'utilisation:** Principalement utilisé pour l'apprêt de surfaces telles que l'acier prétraité, l'acier galvanisé, l'aluminium prétraité, le revêtement par immersion OEM, les mastics et la fibre de verre dans la finition, la peinture des véhicules, la construction de wagons et les zones industrielles où la finition de la peinture est soumise à des exigences optiques élevées.
- Mode d'emploi:**
1. Le support à recouvrir doit être sec, propre et exempt de corrosion ainsi que de résidus de graisse et d'agents de démoulage.
  2. Poncer les zones autour de la réparation avec une ponceuse orbitale avec P180, P240, puis effectuer un ponçage final avec P320.
  3. Nettoyer avec un dégraissant approprié, par ex. afin® Acryclean, et essuyer avec un chiffon propre.
  4. Primer avec AKEMI® Epoxy Primer avant de l'appliquer sur l'acier galvanisé, l'aluminium ou la fibre de verre.
  5. Mélanger 4 parts Multi Talent en volume (6 parts en poids) avec 1 part de durcisseur en volume ou poids.
  6. Peut être dilué avec jusqu'à 20% de Diluant AKEMI® lent
    - pour une application à forte épaisseur de couche - ouPeut être dilué avec jusqu'à 40% de Diluant AKEMI® lent
    - pour une application humide-sur-humide
  7. Il est recommandé d'utiliser un pistolet HVLP
    - avec une buse de 1,8 à 2 mm pour une application à forte épaisseur de couche
    - avec une buse de 1,2 à 1,3 mm pour une application humide-sur-humide
  8. Application sur toute la zone de réparation
    - pour une application à forte épaisseur de couche: un premier cycle de pulvérisation léger suivi de deux cycles de pulvérisation complets
    - pour une application humide-sur-humide et 30 µm épaisseur de couche: 1 à 2 cycles de pulvérisation normales, dépendant de l'application, de l'objet et de la surface

FT 03.21

## Fiche Technique

Page 2 de 2

9. Evaporation intermédiaire pour chaque couche: 3 à 5 minutes et
  - évaporation finale 10 minutes avant le chauffage pour une application à forte épaisseur de couche
  - pas d'évaporation finale pour l'application humide-sur-humide
10. La durée de vie en pot est de 45 minutes à 20°C/65% d'humidité relative.
11. Séchage
  - **Séchage à l'air**

Forte épaisseur de couche	60 minutes à 20°C
Humide-sur-Humide	5 à 10 minutes
  - **Accélééré**

	20 à 30 minutes à 60°C
--	------------------------
  - **Emetteur IR à ondes courtes**

	10 minutes à mi-puissance, suivies de 10 minutes à pleine puissance à une distance de 90 cm de la lampe
--	---
12. Ponçage sec
 

	avec P400 ou P500
--	-------------------
13. Ponçage final humide
 

	avec P800
--	-----------
14. Humide-sur-Humide
 

Un ponçage n'est pas nécessaire (si des inclusions de poussière sont présentes, poncer-les avec P800 (humide ou sec).

**Conseils particuliers:** Des épaisseurs de couche élevées et des températures fraîches peuvent retarder le séchage.

**Données techniques:**

Base:	acrylate durcissant par isocyanate
Couleurs:	gris clair, anthracite, blanc
Teneur en corps solides:	env. 64% du mélange
Volumes de corps solides:	env. 45 minutes du mélange
Densité:	env. 1,42 g/ml du mélange
Epaisseur de couche sèche recommandée:	100 – 150 µm
Epaisseur de couche sèche recommandée à l'application humide-sur-humide:	30 µm
Rendement théorique pour 80 µm TSD:	env. 5,5 m <sup>2</sup> /l
Viscosité de la fourniture à 20°C:	composant de base env. 30 d/Pas durcisseur 11 s/4mm (DIN 53211)
COV:	≤ 480 g/l

**Entreposage:** Stockage sec et frais (5 - 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert pendant au moins 12 mois à compter de la production (comp. A et B).

**Conseil de sécurité:** Respecter la fiche de données de sécurité.

**Observations:** Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 03.21