

Fiche Technique

Page 1 de 2

- Caractéristiques :** AKEMI® Monument Filler est un mortier polymère crémeux à 2 composants.
- Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :
- engagement positif entre produit, cheville en acier inoxydable et pierre tombale (composite)
 - le composite tolère certains effets d'expansion
 - démontable en cas d'utilisation de profilés en acier inoxydable à parois lisses
 - très bonne durabilité à l'extérieur
 - dosage et mélange facile grâce au système de cartouches et finition propre
 - sans eau
- Domaine d'utilisation :** AKEMI® Monument Filler trouve sa principale utilisation pour l'ancrage de monuments funéraires avec des profilés en acier inoxydable (chevilles/tiges). Lorsqu'il est utilisé en combinaison avec des profilés en acier inoxydable à parois lisses, il permet la déconstruction. Dans ce cas, l'ancrage entre dans la catégorie « 3.1.5 Ancrage », conformément à la directive BIV « Réalisation et contrôle des monuments funéraires » (version 2020 7., édition révisée).
- Mode d'emploi :**
1. Réaliser un trou selon le tableau des caractéristiques (voir par ex. la directive BIV « réalisation et contrôle des monuments funéraires », version 2020 7., édition révisée).
 2. Nettoyer le trou de perçage avec une brosse et de l'air comprimé.
 3. Retirer le bouchon de la cartouche, introduire la cartouche dans le pistolet, actionner la poignée **jusqu'à ce que du matériau sorte des deux ouvertures**, le cas échéant, enficher une buse mélangeuse. **Ne pas utiliser** les 10 premiers cm de la buse mélangeuse.
 4. Appliquer le produit dans le trou de perçage. Le mélange peut être travaillé pour environ 15 minutes (20°C). Mettre en place un profilé fileté/en acier nervuré ou un profilé en acier inoxydable à paroi lisse.
 5. Après environ 50 - 70 minutes (20°C) le mastic durci peut être chargé, après 24 heures il est complètement durci.
 6. La chaleur accélère le durcissement, le froid le retarde considérablement. La température de traitement (cartouche, pierre, profilé en acier inoxydable) est de +5°C à 35°C.
 7. Les outils peuvent être nettoyés avec AKEMI® Nitro Diluant.
- Conseils particuliers :**
- Uniquement pour usage professionnel.
 - Utiliser AKEMI® Le Gant Liquide pour protéger les mains.
 - Le mastic déjà épaissi ou qui se gélifie ne doit plus être utilisé.
 - **En cas d'utilisation de profilés en acier inoxydable à parois lisses** : afin d'exclure toute possibilité de rotation de la pierre tombale, il est recommandé de placer deux chevilles parallèles.
 - **Des profilés filetés/en acier nervuré** peuvent être utilisés, si une déconstruction n'est pas souhaitée.
 - Éliminer l'eau stagnante dans le trou de perçage et le sécher à l'air comprimé.
 - Le mastic durci ne peut plus être éliminé par des solvants, mais uniquement mécaniquement ou par un traitement à des températures plus élevées (> 200°C).

FT 04.24

Fiche Technique

Page 2 de 2

- Utiliser exclusivement les buses mélangeuses d'origine AKEMI®.
- Pour élimination régulière vider complètement le récipient.
- Après utilisation, retirer la buse de mélange et refermer la cartouche avec le bouchon de la cartouche. Avant d'appliquer à nouveau une buse de mélange, vérifier que le matériau ne s'échappe pas des deux ouvertures.
- Est soumis, au sein de l'UE, à l'interdiction de vente en self-serve et uniquement autorisé à la commercialisation par le biais de la vente spécialisée.
- Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

Données techniques :	Couleur :	gris ciment
	Densité :	env. 1,63 g/cm ³
	Temps de traitement :	
	à 10°C	25 - 30 minutes
	à 20°C	13 - 17 minutes
	à 30°C	5 - 8 minutes

Propriétés mécaniques après 7 jours de durcissement à température ambiante :
Résistance à la compression DIN EN ISO 604 : 55 - 65 N/mm²

Propriétés mécaniques après 56 cycles de gel/dégel selon la norme DIN EN 12058 :
Résistance à la compression DIN EN ISO 604 : 55 - 60 N/mm²

Entreposage : Stockage sec et frais (5 - 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert pendant au moins 12 mois à compter de la production.

Conseil de sécurité : Respecter la fiche de données de sécurité.

Observations : Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 04.24