

Technical Data Sheet

Page 1 of 2

- Caractéristiques:** AKEMI® Metal Bond 101 est une colle thixotrope, sans solvant, à 2 composants, à base de résine époxy, avec un durcisseur polyamine modifié. Le produit se distingue par ses caractéristiques suivantes :
- long temps de traitement ouvert
 - peut impeccablement être soudé par points
 - empêche la corrosion aux points de soudure
 - assure la résistance à la corrosion perforante originale
 - moins de points de soudure nécessaires
 - retrait minime et tension minimale dans la couche de colle
 - extrêmement stable aux intempéries
 - bon effet d'isolation électrique
 - bonne stabilité thermique
 - convient à coller des matériaux sensibles aux solvants, p. ex. le polystyrène expansé, ABS etc.
 - une alternative à la soudure à chaud à l'étain
- Domaine d'utilisation:** AKEMI® Metal Bond 101 est utilisé comme colle pour l'acier, l'aluminium et des matières plastiques renforcées par fibres comme les fibres de verre, le stratifié de carbone, etc.
- Mode d'emploi:**
1. Les pièces à coller doivent être propres, exemptes d'huile et de graisse.
 2. Dépolir les surfaces à coller avec une granulation moyenne (P360) et nettoyer.
 3. Placer AKEMI® Metal Bond 101 dans une soufflette 2C de 400 ml 2:1.
 4. Presser les deux composants A + B au même niveau.
 5. Visser le mélangeur statique dessus.
 6. Appliquer du AKEMI® Metal Bond 101 sur l'une des pièces à coller et assembler les composants.
 7. En option, appliquer AKEMI® Metal Bond 101 sur un support ferme, p.ex. afin™ Pull Off Layer et ajouter goutte à goutte le colorant AKEPOX® jusqu'à ce que la couleur désirée soit atteinte.
 8. Bien mélanger AKEMI® Metal Bond 101 avec le colorant jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.
 9. Appliquer le mélange coloré sur l'une des pièces à coller à l'aide d'une spatule.
 10. Assembler les composants.
 11. Dans les 50 à 70 minutes, il est possible de souder par points.
 12. Au bout de 3 à 5 heures (20°C), il peut être poli et verni.
 13. La chaleur accélère le durcissement et le froid le ralentit.
 14. La stabilité maximale est atteinte au bout de 7 jours.
- Conseils particuliers:**
- Uniquement pour usage professionnel.
 - Pour élimination régulière vider complètement le récipient.
 - Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.
- Données techniques:**
- | | |
|---------------------------|---------------------------------------|
| Base: | résine époxy |
| Couleur: | vert-gris |
| Densité: | env. 1,52 g/cm ³ |
| Odeur: | caractéristique |
| Résistance à la traction: | 20 - 30 N/mm ² (DIN 53455) |

TDS 10.23

Technical Data Sheet

Page 2 of 2

Résistance à la flexion:	50 - 60 N/mm ² (DIN 53452)
Module E:	5500 - 6000 N/mm ²
Résistance à la température:	-40°C - +160°C
Stabilité thermique:	60 - 70°C lorsque les collages sont sollicités, 100 – 110°C lorsque les collages ne sont pas sollicités
Temps de traitement:	
à 10°C:	50 - 60 minutes
à 20°C:	20 - 30 minutes
à 30°C:	8 - 12 minutes
à 40°C:	5 - 7 minutes
Résistance aux produits chimiques:	
Absorption d'eau	< 5% (DIN 53495)
Sérum physiologique 10%	résistant
L'eau de mer	résistant
Ammoniaque 10%	résistant
Soude caustique 10%	résistant
Esprit-de-sel 10%	résistant
Acide acétique 10%	résistance limitée
Acide formique 10%	résistance limitée
Essence	résistant
Fuel	résistant
L'huile lubrifiante	résistant

Conservation: Au moins 12 mois après fabrication dans l'emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec et frais (5-25°C).

Conseil de sécurité: Voir la fiche de données de sécurité.

Observations: Les données suivantes ont été établies d'après l'état le plus récent du développement et de la technique d'application de notre société. En raison de la diversité des facteurs d'influence différents, ces renseignements ainsi que les autres indications techniques orales ou écrites ne peuvent présenter qu'un caractère non contraignant. L'utilisateur est obligé dans certains cas de faire lui-même des tentatives et des vérifications ; notamment l'essai du produit à des endroits peu apparents ou la fabrication d'un échantillon.