

Fiche Technique

Page 1 de 2

- Caractéristiques:** AKEMI® Marmorkitt Super est un produit très fluide à 2 composants à base des résines acryliques contenant de méthacrylate de méthyle.
- Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :
- bonne capacité de pénétration dans les endroits poreux et dans les fissures par un mouillage rapide et consistance très fluide
 - durcissement rapide et non collant (20 à 60 minutes)
 - très bonne capacité de polissage
 - très bonne adhérence sur la pierre naturelle et artificielle, ou bine sur les matériaux alcalins (par ex. le béton, la pierre reconstitué)
 - résistant à l'eau, à l'essence et aux huiles minérales
- Domaine d'utilisation:** AKEMI Marmorkitt® Super trouve sa principale utilisation dans l'industrie du traitement de la pierre et dans l'industrie du bâtiment pour la fermeture par adhérence des fissures, le masticage des dalles en pierre naturelle et la fabrication des substituts en pierre avec de la poudre de pierre et du sable avec une relativement bonne résistance à la lumière.
- Mode d'emploi:**
1. La surface doit être propre, complètement sèche et rendue rugueuse.
 2. Une coloration est possible en ajoutant AKEMI® Pâtes Colorantes pour polyester, Concentrés Colorants liquides ou Spectrum Pastes jusqu'à 5%. Une dilution jusqu'à 8% est possible avec AKEMI® Dilution S.
 3. Ajouter 1 à 4 g de durcisseur blanc à une quantité de 100 g de colle (1 g correspond à environ 4 à 5 cm sorti du tube).
 4. Mélanger complètement les deux composants ; le mélange est alors prêt à l'emploi pendant 4 à 16 minutes (20°C).
 5. Après 20 à 60 minutes les parties traitées peuvent être travaillées ou bien transportées.
 6. La chaleur accélère et le froid retarde le durcissement.
 7. Les outils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI® Nitro-Diluant.
- Conseils particuliers:**
- Uniquement pour usage professionnel.
 - Utiliser afin® Le Gant Liquide pour protéger les mains.
 - Des quantités de durcisseur supérieur à 4% diminuent l'adhérence et peuvent ralentir le séchage de la surface.
 - Des quantités de durcisseur inférieur à 1% et à faible température (< 5°C) retardent le durcissement considérablement.
 - A cause du retrait supposé des réactions (environ 5 à 8%) et d'une augmentation sensible à la température lors du durcissement, les couches de colle doivent être les plus minces possible (< 1 mm).
 - Les collages exposés fréquemment à l'humidité et parfois au gel, ne sont pas résistantes à long terme.
 - La colle une fois durcie a une tendance à jaunir.
 - La colle durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants, mais uniquement mécaniquement ou par traitement à haute température (> 200°C).
 - Quand elle est correctement utilisée, la colle n'est pas nuisible à la santé.
 - Pour élimination régulière vider complètement le récipient.
 - Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

FT 11.22

Fiche Technique

Page 2 de 2

Données techniques: Couleur : incolore transparent
Densité : 1,00 - 1,05 g/cm³

Temps de traitement/minutes :

a) à 20°C

1% de durcisseur : 14 - 16

2% de durcisseur : 5 - 11

3% de durcisseur : 6 - 8

4% de durcisseur : 4 - 6

b) avec 2% de durcisseur

à 10°C : 18 - 20

à 20°C : 9 - 11

à 30°C : 4 - 5

Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction DIN EN ISO 527 : 45 - 55 N/mm²

Résistance à la compression DIN EN ISO 604 : 80 - 90 N/mm²

Résistance à la flexion DIN EN ISO 178 : 30 - 40 N/mm²

Entreposage: Stockage sec et frais (5 - 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert pendant au moins 12 mois à compter de la production.

Conseil de sécurité: Respecter la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 11.22