

Fiche Technique

Page 1 de 2

Caractéristiques: AKEMI® Marmorkitt 1000 Thixo est un produit pâteux à 2 composants à base de résine polyester insaturée, diluée dans le styrène avec des charges minérales.

Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :

- très bonne aptitude au traitement grâce à sa consistance crémeuse et souple, en particulier sur les surfaces verticales
- très bon et rapide séchage de la surface
- durcissement rapide (15 à 30 minutes)
- bonne ouvrabilité (ponçage, alésage, fraisage)
- très bonne capacité de polissage
- très bonne adhérence sur la pierre naturelle même à des températures élevées (70 à 80°C, en cas de faible chargement jusqu'à 100 à 110°C)
- résistant à l'eau, à l'essence et aux huiles minérales

Domaine d'utilisation: AKEMI® Marmorkitt 1000 Thixo trouve sa principale utilisation dans les entreprises du traitement de la pierre pour le collage et le masticage de la pierre naturelle et artificielle. En remuant ou en étalant le produit, on obtient une consistance crémeuse et souple. Par conséquent, des surfaces horizontales plus grandes et spécialement des surfaces verticales peuvent être collées facilement. Il convient de souligner le séchage de la surface rapide et donc le traitement ultérieur sans problème.

Mode d'emploi:

1. La surface doit être propre, complètement sèche et rendue rugueuse.
2. Une coloration est possible en ajoutant AKEMI® Pâtes Colorantes pour polyester, Concentrés Colorants liquides ou Spectrum Pastes jusqu'à 5%. Une dilution jusqu'à 8% est possible avec AKEMI® Marmorkitt 1000 Transparent extra fluide n'importe quelle proportion.
3. Ajouter 1 à 4 g de durcisseur blanc à une quantité de 100 g de colle (1 g correspond à environ 4 à 5 cm sorti du tube).
4. Mélanger complètement les deux composants ; le mélange est alors prêt à l'emploi pendant 3 à 10 minutes (20°C).
5. Après 10 à 20 minutes les parties traitées peuvent être travaillées (poncées, fraisées, percées) ou bien transportées.
6. La chaleur accélère et le froid retard le durcissement.
7. Les outils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI® Nitro-Diluant.

Conseils particuliers:

- Uniquement pour usage professionnel.
- Utiliser afin Le Gant Liquide pour protéger les mains.
- Des quantités de durcisseur supérieur à 4% diminuent l'adhérence et peuvent ralentir le séchage de la surface.
- Des quantités de durcisseur inférieur à 1% et à faible température (< 5°C) retardent le durcissement considérablement.
- A cause du retrait supposé des réactions (environ 2 à 3%) et d'une augmentation sensible à la température lors du durcissement, les couches de colle doivent être les plus minces possible (< 2 mm).
- Utiliser autant peu de durcisseur que possible en remplir des gros trous ou en modeler des chants et des coins.
- Les collages exposés fréquemment à l'humidité et parfois au gel, ne sont pas résistantes à long terme.

FT 11.22

Fiche Technique

Page 2 de 2

- La colle une fois durcie a une tendance à jaunir.
- La colle durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants, mais uniquement mécaniquement ou par traitement à haute température (> 200°C).
- Quand elle est correctement utilisée, la colle n'est pas nuisible à la santé.
- Pour élimination régulière vider complètement le récipient.
- Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

Données techniques:	Couleurs :	paglierino foncé, naturel, naturel clair, blanc, noir, structure Travertin clair, structure Jura brun clair
	Densité :	1,70 - 1,75 g/cm ³
	Temps de traitement/minutes :	
	a) à 20°C	
	1% de durcisseur :	8 - 10
	2% de durcisseur :	5 - 6
	3% de durcisseur :	4 - 5
	4% de durcisseur :	3 - 4
	b) avec 2% de durcisseur	
	à 10°C :	10 - 12
	à 20°C :	5 - 6
	à 30°C :	2 - 3

Entreposage: Stockage sec et frais (5 - 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert pendant au moins 12 mois à compter de la production.

Conseil de sécurité: Respecter la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 11.22