

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® MS-Klebedichtstoff ist ein luftfeuchtigkeitshärtendes 1-Komponentenprodukt auf Basis MS Polymer.
- Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- keine Verfärbung bei Naturstein
 - leichte Verarbeitbarkeit
 - sehr gute Glättbarkeit
 - schnelle Härtung, hohe Anfangsfestigkeit
 - nahezu geruchlos
 - weichmacherfrei
 - temperaturbeständig -40°C bis +80°C (kurzfristig bis 120°C)
 - feuchtigkeits- und witterungsbeständig
 - überlackierbar
 - gute Haftung auch auf leicht feuchten Untergründen
- Einsatzgebiet:** AKEMI® MS-Klebedichtstoff ist sehr gut für elastische, nicht polierfähige Verklebungen von Natur- und Kunststein wie Marmor, Granit, Keramik, Feinsteinzeug, Quarzit, Sandstein, Terrazzo, Beton und ähnliches (z.B. flächige Verklebungen von Natursteinplatten oder Fliesen auf mineralische, metallische oder Holzuntergründe) geeignet. Das Produkt hat eine sehr gute Haftung auf Putz, Glas, Holz, vielen Metallen (z.B. Zink, Alu, Stahl), Lacken oder Grundierungen und den meisten Kunststoffen. Weiterhin ist auch ein Abdichten von Fugen möglich.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Kontaktflächen müssen sauber, fett- und staubfrei sein. Reinigung mit AKEMI® Reiniger A bei Natur- und Kunststein, Fliesen, Keramik, Glas, nicht lackiertem Holz und Metallen; AKEMI® Reiniger I bei Kunststoffen und lackierten Flächen.
 2. Verarbeitungstemperatur +5°C bis +30°C.
 3. Produkt in benötigter Raupenstärke parallel, nicht geschlossen zueinander auftragen.
 4. Zu verklebende Teile innerhalb von 5 Minuten zusammenfügen; Fugen können mit AKEMI® Glättmittel geglättet werden.
 5. Die Hautbildungszeit beträgt ca. 10 Minuten, die Aushärtung ist abhängig von Schichtdicke, Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit und beträgt ca. 3 mm am ersten Tag.
 6. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Reiniger A oder I gereinigt werden.
- Besondere Hinweise:**
- Nur für den professionellen Gebrauch.
 - Zum Schutz der Hände afin® Der flüssige Handschuh anwenden.
 - Keine oder eingeschränkte Haftung auf weichmacherhaltigen Kunststoffen sowie auf PE, PP, PTFE und ähnlichen.
 - Mit vielen handelsüblichen Lacksystemen sofort nach dem Auftrag überlackierbar. Nach der Hautbildung kann es mit einigen Lacksystemen Haftungsprobleme geben.
 - Bei ungenügender Feuchtigkeitszufuhr während der Aushärtung kann es zu einer Fleckenbildung kommen.
 - Ausgehärteter Dichtstoff kann nur mechanisch, nicht ausgehärteter Dichtstoff je nach Untergrund mit AKEMI® Reiniger A oder I entfernt werden.
 - Der ausgehärtete Dichtstoff ist nicht gesundheitsschädlich.
 - Für ordnungsgemäße Müllentsorgung Gebinde völlig restentleeren.
 - Recycling gemäß Vorgaben der EU-Entscheidung 97/129 EG zur Verpackungsrichtlinie 94/62/EG.

TMB 12.22

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Technische Daten:	System:	MS Polymer
	Farbe:	grau
	Konsistenz:	pastös, standfest
	Dichte DIN 53479-B (23°C):	ca. 1,65 g/cm ³
	Shore A Härte DIN 53505:	ca. 60
	Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +30°C
	Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +80°C
	Hautbildungszeit (23°C, 50% RLF):	ca. 10 bis 15 Minuten
	Aushärtung (23°C, 50% RLF):	ca. 3 mm am ersten Tag
	Zugfestigkeit DIN 53504:	ca. 2,0 N/mm ²
	Reißdehnung DIN 53504:	ca. 220%
	Weiterreißwiderstand ASTM D 624	
	Form B:	11 N/mm ²

Lagerung: Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 12 Monate ab Herstellung.

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 12.22