

Ficha técnica

página 1 de 3

Características:

AKEMI® MS 76 Pegamentos de piedra y mármol son adhesivos de dos componentes muy líquidos hasta pastosos, a base de resinas poliéster insaturadas, diluidas en estireno y un aditivo especial de adherencia.

Los productos se caracterizan por las propiedades siguientes:

- muy buena elaboración y aplicación sobre superficies horizontales y verticales debido consistència muy líquida, líquida, espesa, cremosa o pastosa
- endurecimiento rápido (20 – 40 minutos)
- fácil de dosificar y mezclar con el sistema cartucho
- buena capacidad de ser trabajado (lijar, perforar, fresar)
- muy buena adherencia sobre metal (hierro, acero, aluminio), madera, piedra y diversos materiales plásticos (PVC duro, PRFV), también a temperaturas altas (hasta aprox. 100°C)
- resistente al agua, a gasolina y a aceites minerales

Campo de aplicación:

AKEMI® MS 76 se utiliza principalmente en la industria del trabajo de la piedra, para pegar piedras naturales y artificiales, hierro, acero, o aluminio, madera o materiales plásticos el uno con el otro o entre sí. Adicionalmente se utilizan MS 76 Resina líquida especial y MS 76 Pegamento para armaduras en combinación con plásticos reforzados con fibra de vidrio, palos hechos de fibras de vidrio, planos de hierro como pegamentos para armaduras con ranuras en encimeras de cocina, mesas etc. así como para el relleno fuerte de grietas o juntas en el pavimento y hormigón. Los productos son aptos para pegados con exigencias mecánicas no muy altas en los interiores y limitadamente en los exteriores hasta una temperatura de 60 – 70°C, respectivamente para pegados libres de cargas hasta aprox. 100°C. La ventaja de los productos es el tiempo relativamente corto de endurecimiento. La calidad de estos pegados es sin embargo no tan alta como la de los productos AKEMOX® (pegamentos a base de resina epoxi).

Modo de empleo:**A. Botes:**

1. La superficie a tratar debe estar limpia, totalmente seca y rugosa.
2. Para 100g de pegamento, añadir 1-3g pasta endurecedora blanca (1g corresponde aprox. 4-5cm del tubo con cierre roscado).
3. Mezclar los dos componentes completamente; la mezcla se mantiene trabajable aprox. 4-14 minutos (a 20°C).
4. Después de unos 20-40 minutos (20°C) más, las partes tratadas pueden ser trabajadas o transportadas, después de aprox. 1 hora las partes resisten carga.
5. Cuando se utiliza AKEMI® MS 76 Resina líquida especial para rellenar grietas y juntas en el pavimento, aplicar el producto y alisarlo después con una espátula. En caso que sea necesario, ampliar las grietas o utilizar un clip en el pavimento. Dado el caso, dispersar arena cuarcita sobre el pegamento todavía no endurecido, para mejorar la adhesión de capas adicionales de productos químicos de construcción.
6. El tratamiento posterior para el saneamiento de pavimentos, como por ejemplo la aplicación de pegamentos o masas de compensación, no se recomienda antes de 60 minutos.
7. El calor acelera, el frío retarda el endurecimiento.
8. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.

FT 03.23

Ficha técnica

página 2 de 3

B. Sistema con cartucho (MS 76 Pegamento para armaduras muy líquido y líquido):

- sin boquilla mezcladora: utilizable como aparato dosificador
- con boquilla mezcladora: utilizable como dosificador y mezclador

1. La superficie a tratar debe estar limpia, totalmente seca y rugosa.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola, accionar la palanca hasta que salga el material por los dos agujeros, enroscar mezclador.
3. Utilizando el sistema sin mezcladores, mezclar bien los dos componentes.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 5-7 minutos (a 20°C). Después de aprox. 20-40 min. el MS 76 Pegamento para armaduras endurecido puede ser trabajado (apomazar, perforar, fresar). Resistencia máxima después de aprox. 1 hora.
5. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.

Consejos especiales:

- Sólo para uso profesional.
- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando afin® Guante Líquido.
- Cantidades de endurecedor superiores a 3% disminuyen la adherencia y pueden empeorar el secado de la superficie.
- Cantidades de endurecedor inferiores a 1% y temperaturas bajas (bajo 5°C) retardan el endurecimiento considerablemente.
- Para saneamiento de pavimento con grietas o juntas grandes utilizar AKEMI® MS 76 Pegamentos de piedra y mármol espeso o pastoso.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
- Para evitar una disminución de la adhesión sobre superficies metálicas, pegarlas en lo posible inmediatamente después de haberlas hecho rugosas.
- Durante el proceso del endurecimiento la masilla se encoge (aprox. 2-3%) y además hay un considerable cambio de temperatura. Por eso la capa de la masilla debe ser lo más fina posible (< 2 mm).
- Las superficies pegadas expuestas frecuentemente a la humedad y a la congelación, son menos resistentes.
- La adherencia y la resistencia sobre materiales de construcción frescos, alcalinos (por ejemplo hormigón) es solo moderada.
- El pegamento endurecido no puede ser quitada con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Para cartuchos: utilizar sólo boquillas mezcladoras originales AKEMI®; Se recomienda retirar la boquilla mezcladora después de su uso y volver a cerrar el cartucho con el tapón. Antes de volver a aplicar una boquilla mezcladora, comprobar que el material pueda salir por ambas aberturas.
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
- Dentro de la UE: Está sujeto a la prohibición de autoservicio y sólo puede distribuirse mediante vendedores especializados.
- Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
-

FT 03.23

Ficha técnica

página 3 de 3

- Reciclaje de acuerdo con las especificaciones de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

Datos técnicos:

1. Colores:
 MS 76 espeso, pastoso: gris claro, negro, beige claro
 Resina líquida especial: gris claro
 Pegamento para armaduras: gris claro

2. Densidad:
 MS 76 espeso, pastoso: aprox. 1.63 g/cm³
 Resina líquida especial: aprox. 1.36 g/cm³
 Pegamento para armaduras líquido: aprox. 1.73 g/cm³
 Pegamento para armaduras muy líquido: aprox. 1.37 g/cm³

Tiempo de manipulación / min

a) a 20°C

	<u>espeso / pastoso</u>	<u>líquido</u>
1 % endurecedor	8 - 10	14 - 16
2 % endurecedor	5 - 6	7 - 9
3 % endurecedor	4 - 5	5 - 6

b) con 2 % de endurecedor:

	<u>espeso / pastoso</u>	<u>líquido</u>
a 10°C	10 - 12	12 - 14
a 20°C	5 - 6	7 - 9
a 30°C	3 - 4	3 - 4

c) Cartucho (Pegamento para armaduras líquido y muy líquido)

a 10°C	10 - 12
a 20°C	5 - 6
a 30°C	2,5 - 3

Propiedades mecánicas:

Resistencia a la tracción DIN 53455: 15 - 25 N/mm²
 Resistencia a la flexión DIN 53452: 40 - 50 N/mm²

Consejos de Seguridad: Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Almacenamiento: Si se almacena en condiciones secas y frescas (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 12 meses después de la producción.

Atención: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 03.23