

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® High Gloss Clear 2K ist ein glänzender, schnell trocknender 2K-Klarlack in der Sprühdose. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- Breitstrahlzerstäubung analog einem Spritzbild von Lackierpistolen
 - hohe Lackausbringmenge
 - konstanter Zerstäuberdruck bis zum Entleeren der Dose
 - professionelles Finish
 - dauerhafte Witterungs- und UV-Beständigkeit
 - hervorragende Benzinbeständigkeit
 - sehr gute Polierbarkeit
- Einsatzgebiet:** AKEMI® High Gloss Clear 2K findet seine Anwendung überwiegend für kleinere Flächen (Spot-Reparaturen) sowie in Verbindung mit einem wasserverdünnbaren, farblosen Isolierprimer zur Ausbesserung von Schäden an Scheinwerferstreukscheiben. Geeignete Untergründe sind:
- lösemittel- und wasserverdünnbare Basislacksysteme, nach Herstellerangaben getrocknet
 - geschliffene und gereinigte Altlackierungen
 - Polycarbonat
- Gebrauchsanweisung:**
1. Gründlich vorreinigen mit Reiniger und Entfetter Catalfer SGA Eco.
 2. Beim Auftrag auf alte Lackschichten diese mit P1000 bis P1500 nass der trocken mattieren, z.B. mit Catalfer 3, ASD 4, 1S Micro Fine oder 2S Micro Fine.
 3. Erneut reinigen, entfetten und trocknen.
 4. Schutzkappe am Dosenboden entfernen, Metallring in Öse des Metallstifts einbringen, dann Stift mit Ring bis zum Anschlag herausziehen.
 5. Durch anschließende Drehung von Ring/Stift um 360° wird die Innenkartusche komplett geöffnet.
 6. Die Dose nach dem Aktivieren mindestens 2 Minuten gründlich schütteln.
 7. Die Abluftzeiten des Basislackes einhalten.
 8. In 1 bis 2 Schichten auftragen (ca. 20 bis 40 µm).
 9. Zwischen den einzelnen Schichten eine Zwischenabluffzeit von 5 bis 10 Minuten einhalten.
 10. Trocknung 20°C:
 - staubtrocken: 5 – 10 min
 - griffest: 4 – 5 Stunden
 - polierbar: 8 – 9 StundenTrocknung forciert:
 - 10 min Endabluffzeit einhalten
 - danach 15 – 20 min bei 60°C Objekttemperatur trocknenDie Trockenzeiten beziehen sich auf eine Trockenfilmschichtstärke von 20 – 40 µm.

IR-Trocknung:
 - Endabluffzeit: 10 min
 - 50% Leistung: 15 min
 - 100% Leistung: 10 minDie Angaben zur IR-Trocknung beziehen sich auf kurzweilige Geräte.
 11. Nach Beenden des Lackiervorganges die Dose umdrehen und das Ventil freisprühen.

TMB 03.20

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Gebrauchsanweisung Scheinwerferbeschichtung:	<p>Die Streuscheibe des Scheinwerfers in der angegebenen Reihenfolge vorbehandeln:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Den hinteren Teil des Scheinwerfers abkleben.2. Die Streuscheiben gründlich mit SGA Eco reinigen.3. Entfernen Sie die herstellerseitig aufgebraachte Beschichtung vollständig von der aufzubereitenden Streuscheibe. Je nach Härte der alten Beschichtung empfehlen wir zum Entfernen folgende Schritte: <u>Weiche Beschichtung:</u> Start mit P400, gefolgt von P600, P800, P1500, P2000 und Endschliff mit P3000. <u>Harte Beschichtung:</u> Start mit P240, gefolgt von P320, P400, P600, P800, P1500, P2000 und Endschliff mit P3000.4. Gründlich reinigen, entfetten und trocknen (zum Reinigen ausschließlich afin™ Smooth Surface Cleaner oder SGA Eco verwenden).5. Die Dose Isolierprimer 2 Minuten gründlich schütteln.6. Den Isolierprimer mit 1,5 Spritzgängen (ca. 10 µm) auftragen.7. Ca. 30 Minuten bei 20°C ablüften lassen. Der Isolierprimer trocknet opak auf. Die volle Transparenz wird erst durch die nachfolgende Schutzlackierung erreicht.8. Klarlackauftrag in 2 Nebelgängen, gefolgt von einem dünnen geschlossenen Gang mit 2 Minuten Abluftzeit zwischen den einzelnen Gängen.9. Polierbar nach Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur (20°C) oder 40 min bei 60°C Trocknung.								
Technische Daten:	<table><tr><td>Rohstoffbasis:</td><td>2K-Acrylatharze; Härter aliphatische Isocyanate</td></tr><tr><td>Ergiebigkeit:</td><td>ca. 0,3 - 0,5 m²/Spraydose bei ca. 40 µm Trockenfilmschichtdicke</td></tr><tr><td>Glanzgrad:</td><td>60°Messwinkel nach DIN 67530: 85 GE</td></tr><tr><td>Topfzeit:</td><td>Die Verarbeitungszeit der aktivierten Dose beträgt ca. 14 Stunden bei 20°C Raumtemperatur. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur. Höhere Temperaturen führen zu einer verkürzten, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Topfzeit</td></tr></table>	Rohstoffbasis:	2K-Acrylatharze; Härter aliphatische Isocyanate	Ergiebigkeit:	ca. 0,3 - 0,5 m ² /Spraydose bei ca. 40 µm Trockenfilmschichtdicke	Glanzgrad:	60°Messwinkel nach DIN 67530: 85 GE	Topfzeit:	Die Verarbeitungszeit der aktivierten Dose beträgt ca. 14 Stunden bei 20°C Raumtemperatur. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur. Höhere Temperaturen führen zu einer verkürzten, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Topfzeit
Rohstoffbasis:	2K-Acrylatharze; Härter aliphatische Isocyanate								
Ergiebigkeit:	ca. 0,3 - 0,5 m ² /Spraydose bei ca. 40 µm Trockenfilmschichtdicke								
Glanzgrad:	60°Messwinkel nach DIN 67530: 85 GE								
Topfzeit:	Die Verarbeitungszeit der aktivierten Dose beträgt ca. 14 Stunden bei 20°C Raumtemperatur. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur. Höhere Temperaturen führen zu einer verkürzten, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Topfzeit								
Lagerung:	Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 36 Monate ab Herstellung.								
Sicherheitshinweise:	Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.								
Zur Beachtung:	Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Modells.								

TMB 03.20