

Fiche Technique

Page 1 de 2

- Caractéristiques:** AKEMI® Mastic Polyester Carrosserie No. 4 sans styrène est un mastic bi-composant à base de résine polyester non saturée, dissoute dans du vinyle toluène. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes:
- bonne élasticité grâce à sa consistance onctueuse
 - pouvoir de remplissage élevé et très bonne stabilité; des couches épaisses de jusqu'à 5 mm de grande superficie ou des couches épaisses de jusqu'à 10 mm de petites superficies
 - durcissement rapide (10 à 15 minutes)
 - ponçage facile et usure par frottement importante
 - très bonne adhérence sur le métal (fer, l'acier, l'aluminium), le bois, la pierre et différents plastiques (ex. PVC rigide, polyester) également pour des températures plus élevées (jusqu'à environ 100°C)
 - résistant à l'eau, l'essence, aux huiles minérales, aux bases diluées et aux acides
- Domaine d'utilisation:** AKEMI® Mastic Polyester Carrosserie No. 4 sans styrène est utilisé en premier plan dans les ateliers de carrosserie, en construction de véhicules utilitaires ou dans les entreprises de construction mécanique, pour égaliser des bosses ou réparer d'importantes irrégularités. En outre il est appliqué en construction de maquettes ou d'autres loisirs ainsi que pour mastiquer des pièces de matières susmentionnées qui ne sont pas soumises à des efforts mécaniques trop élevés.
- Mode d'emploi:**
1. Le support doit être désoxydé, dégraissé, séché, nettoyé de toute poussière et il doit être légèrement rugueux. Le vieux verni durci ou la peinture acrylique thermoplastique doit être éliminée.
 2. 1 à 4 g de durcisseur rouge est ajouté à 100g de mastic (1 g correspond à environ 4 à 5 cm à la sortie du tube fileté).
 3. Les deux composants sont mélangés jusqu'à obtention d'une couleur homogène; le mélange peut être travaillé pendant 2 à 6 minutes.
 4. Après 15 à 30 minutes le mastic durci peut être traité (ponçage, perçage, fraisage).
 5. La chaleur accélère le durcissement, le froid le retarde.
 6. La surface du mastic traitée peut être travaillée avec tous les mastics et laques traditionnels.
 7. Les outils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI® Diluant Nitro.
- Conseils particuliers:**
- Pour protéger les mains utiliser AKEMI® Gant Liquide.
 - En cas de surfaces métalliques, le mastic devrait être appliqué aussi peu de temps que possible après le ponçage pour éviter une diminution de l'adhérence.
 - Des proportions de durcisseur supérieures à 4 % diminuent l'adhérence et peuvent détériorer le séchage de la surface.
 - Des proportions de durcisseur inférieures à 1% décèlent le durcissement, c'est-à-dire aux températures basses le durcissement sera incomplet et la surface restera fortement glutineuse.
 - Avant de peindre la surface avec de la peinture acrylique bi-composante, appliquer une couche de fond ou un Non-Sanding-Sealer pour éviter la formation de bulbes.
 - En cas d'application de couches plus épaisses du produit, utiliser aussi peu de durcisseur que possible ou travailler en plusieurs couches.

FT 10.19

Fiche Technique

Page 2 de 2

- Une fois durci, le mastic ne peut plus être éliminé avec des solvants, mais seulement mécaniquement ou par des températures élevées (> 200°C).
- En cas d'utilisation correcte, le mastic durci ne nuit pas à la santé.

Données techniques:

Couleur: beige
Densité: env. 1,93 g/cm³

Temps de manipulation/min.

a) à 20°C

1% de durcisseur	8 – 9
2% de durcisseur	4 – 5
3% de durcisseur	2,5 – 3
4% de durcisseur	2 – 2,5

b) avec 2% de durcisseur

à 10°C	8 – 10
à 20°C	4 – 5
à 30°C	2 – 3

Conservation:

Au moins 12 mois après fabrication dans l'emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec et frais (5-25°C).

Conseil de sécurité:

Voir la fiche de données de sécurité.

Observations:

Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.