Fiche Technique

Caractéristiques:

AKEMI® FLEXY-ZEM est un produit de remplissage des joints mono-composant à base de polymères qui durcit à l'humidité atmosphérique.

Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :
- aspect d'un joint cimenté
- approprié pour la pierre naturelle (pas de changement de couleur sur les zones marginales)
- amplitude de travail 20%
- formation de peau environ 12 minutes
- résistance à la température de -50°C à +150°C
- pour l'intérieur et l'extérieur
- très bonne résistance à l'usure, solide à la déchirure et aux entailles
- fongicide
- classe d'émission A+ (confirmé par un centre de recherches externe)

Domaine d'utilisation:

AKEMI® FLEXY-ZEM est un produit de remplissage des joints spécial pour les joints de dilatation et de raccordement dans le domaine de la grande céramique, du carrelage, de la pierre naturelle et artificielle comme le marbre, le granit, le quartzite, le grès, le terrazzo, le béton et autres. Comme son aspect est similaire à celui d'un joint cimenté, le produit peut également être utilisé comme substitut aux coulis traditionnels.

Mode d'emploi:

1. Les surfaces de contact doivent être sèches, propres, sans graisse et sans poussière ; nettoyage avec le nettoyeur AKEMI® Nettoyant A sur la pierre naturelle et artificielle, le carrelage, la céramique, le verre, le bois verni et des métaux ; AKEMI® Nettoyant I pour les matières plastiques et les surfaces peintes.
2. Utiliser le cordon de joint AKEMI® pour éviter une triple adhérence du flanc et lorsque les joints sont profonds ; pour toute application dans des pièces humides et à l'extérieur utiliser des cordons de joint en polyéthylène, sinon des cordons de joint éponge de poly-uréthane. Dimension des joints minimum 3 x 5 mm.
3. Coller les surfaces au niveau des lèvres de joint avec la Bande Adhésif AKEMI®.
4. En cas d'utilisation à l'extérieur et sur certaines surfaces (vor tableau Primer) nous recommandons de peindre les flancs avec nos primaires.
5. Température de mise en œuvre de +5°C à +35°C.
6. Appliquer le produit et le lisser dans les 5 à 10 minutes ; le lissage sec permet d'obtenir un effet mat optimal (sans utiliser des produits de lissage).
7. Enlever la bande adhésive en la tirant vers le joint avant qu'une peau ne se forme.
8. Le durcissement dépend de l'épaisseur de la couche, de la température et de l'humidité relative de l'air et s'élève à 1 à 3 mm environ par tranche de 24 heures.
9. Les outils peuvent être nettoyés avec AKEMI® Nettoyant A.

Conseils particuliers:

- Uniquement pour usage professionnel.
- Utiliser afin® Le Gant Liquide pour protéger les mains.
- Le produit doit être enlevé aussi sec que possible pour conserver l'effet de surface mat.

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · Fax +49(0)911-644456 · www.akemi.com

Fiche Technique

- Des colorations apparaissent sur les sous-sols recouverts de goudron et de bitume ainsi que sur les élastomères (EPDM et APTK ou néoprène p. ex.).
- Sur les surfaces revêtues (par ex. les vernis, les peintures), la compatibilité avec le produit doit être assurée par des essais préalables.
- Pour éviter la formation de taches, ne pas appliquer le primaire sur les surfaces visibles.
- Enlever l'excédent de produit de lissage pour éviter la formation de taches.
- N'adhère pas ou peu sur des matières plastiques contenant des plastifiants comme le polyéthylène, le polypropylène et le téflon.
- Il n'est possible d'enlever le joint durci que de manière mécanique, le joint non durci peut être enlevé avec AKEMI® Nettoyant A ou I en fonction du support.
- Le produit durci n'est pas dangereux pour la santé.
- Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

Données techniques:

Système:	à réticulation d'oxime
Consistance:	pâteuse, stable
Densité DIN 53479-B à 23°C:	env. 1,25 g/cm³
Dureté Shore A DIN EN ISO 868:	env. 37
Amplitude de travail:	20%
Température de mise en œuvre:	+5°C à +35°C
Résistance à la température:	-50°C à +150°C
Formation de peau (à 23°C/50% humidité rel.):	env. 12 minutes
Durcissement (à 23°C/50% humidité rel.):	env. 1 - 3 mm / 24 heures
Module E allongement de 25% DIN EN ISO 8339:	0,52 N/mm²
Elongation à la rupture DIN 53504-S2:	env. 210%

Consommation:

largeur des joints	profondeur des joints	mètre courant/cartouche
5 mm	5 mm	12
10 mm	10 mm	3
15 mm	10 mm	2
20 mm	15 mm	1

Tableau des primaires:

grès	*1	AP10	cuivre	*3	+
calcaire	*2	+	laiton	*3	+
marbre	*2	+	acier inox		+
granit	*2	+	zinc		AP20
quartzite	*2	+	acier galvanisé		+
béton		AP10	aluminium		+
crépis		AP10	eloxal		AP20
brique		AP10	PVC dur		AP30
fibrociment		AP10	polyester		+
plâtre		AP10	acrylique sanitaire		+
céramique vernie		+			

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · Fax +49(0)911-644456 · www.akemi.com

Fiche Technique

et non vernie	+	polyacrylate *4	+
verre	+	polycarbonate*4	+
bois non traité	+	formica	AP30
bois verni ou non verni*7	+	ABS	+

+	bonne adhérence
*1	appliquer 2 fois AP10 en fine couche
*2	utiliser AP10 pour des applications en milieu humide et à l'extérieur
*3	frotter la surface avec un papier-émeri fin
*4	le joint peut déchirer les matières plastiques ayant une tension superficielle; essai préliminaire
*7	assurer que l'enduction/la peinte est bien compatible avec le mastic d'étanchéité en effectuant des essais préalables

Conservation: Stockage sec et frais (5-25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert pendant au moins 12 mois à compter de la production.

Conseil de sécurité: Voir la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · Fax +49(0)911-644456 · www.akemi.com