

## Ficha técnica

página 1 de 3

- Características:** AKEMI® FLEXY-ZEM es un relleno de juntas de 1 componente a base de polímero endurece a la humedad atmosférica. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:
- aspecto similar al de una junta de cemento
  - adecuado para la piedra natural (sin decoloración en la zona marginal de los bordes)
  - manutención y elasticidad 20%
  - tiempo de formación de la piel aprox. 12 minutos
  - resistente a la temperatura -50°C a +150°C
  - puede utilizarse en interiores y exteriores
  - alta resistencia a la abrasión, al desgarro y a el corte
  - preparación fungicida
  - clase de emisión A+
- Campo de aplicación:** AKEMI® FLEXY-ZEM es un material de relleno de juntas especial para juntas de dilatación y conexión en cerámica de gran tamaño, azulejos, piedra natural y artificial como mármol, granito, cuarcita, piedra arenisca, terrazo, hormigón y similares. Como el aspecto es similar al de una junta de cemento, el producto también puede utilizarse como sustituto de las lechadas convencionales.
- Modo de empleo:**
1. Las superficies de contacto deben estar secas, limpias, libres de grasa y polvo; limpiar con AKEMI® Producto de limpieza A para piedra natural y artificial, azulejos, cerámica, vidrio, madera sin pintar y metales. Limpiar plásticos y superficies pintadas con AKEMI® Producto de limpieza I.
  2. Para evitar una adherencia a 3 flancos y en las juntas de dilatación de mayor profundidad, emplear cordones AKEMI para juntas de dilatación; para aplicaciones en espacios húmedos y en zonas exteriores y permanentemente húmedas, emplear cordones PE de células cerradas; en caso contrario, emplear cordones PUR de células abiertas. Tamaño mínimo de la junta: 6 x 6 mm.
  3. Enmascarar las superficies en la zona de los bordes de la junta con cinta adhesiva especial AKEMI®.
  4. Para aplicaciones exteriores y para sustratos especiales (ver tabla de imprimaciones) recomendamos aplicar en los flancos de las juntas de dilatación una pasada con nuestras imprimaciones.
  5. Temperatura de aplicación +5°C hasta +35°C.
  6. Aplicar el producto y alisar en 5-10 minutos; se obtiene un efecto mate óptimo con alisado en seco (sin alisador).
  7. Quitar la cinta adhesiva en dirección de la junta antes de que se forme la piel.
  8. El endurecimiento depende del espesor de la capa aplicada, la temperatura y de la humedad relativa, y es de 1 a 3 mm por 24 horas.
  9. Las herramientas empleadas se pueden limpiar con AKEMI® Producto de limpieza A.
- Consejos especiales:**
- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando AKEMI® Guante Líquido.
  - El producto debe alisarse lo más seco posible para mantener el efecto de superficie mate.
  - Los sustratos recubiertos de alquitrán y betún, así como los elastómeros como EPDM, APTK o neopreno, presentan decoloración.

FT 03.24

## Ficha técnica

página 2 de 3

- Sobre superficies revestidas (p. ej. lacas, pinturas) es necesario hacer pruebas previas para asegurar la compatibilidad con el producto.
- Para evitar manchas, no aplicar la imprimación en superficies visibles.
- Retirar el exceso de alisador para evitar manchas.
- No hay ninguna adhesión, o sólo hay adhesión limitada si se aplica sobre plásticos que contienen plastificantes, así como sobre PE, PP y teflón.
- El producto endurecido sólo se puede quitar mecánicamente; El producto no del todo endurecido se puede eliminar con AKEMI® Producto de limpieza A o el Producto de limpieza I, dependiendo del sustrato.
- El producto endurecido no es nocivo para la salud.
- Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
- Reciclaje de acuerdo con las especificaciones de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

### Datos técnicos:

Sistema:	reticulante oximo
Consistencia	pastoso, estable
Densidad DIN 53479-B a 23°C:	aprox. 1.25 g/cm <sup>3</sup>
Dureza Shore A DIN EN ISO 868:	aprox. 37
Manutención y elasticidad:	20 %
Temperatura de trabajo:	+5°C bis +35°C
Resistencia a la temperatura:	-50°C bis + 150°C
Formación de piel a 23°C, 50% RLF:	aprox. 12 minutos
Endurecimiento a 23°C, 50% RLF:	aprox. 1-3 mm por 24 horas
Módulo E 25%-dilatación DIN EN ISO 8339:	0.52 N/mm <sup>2</sup>
Alargamiento de la rotura DIN 53504-S2:	aprox. 210 %

### Consumo:

anchura de la junta	profundidad de la junta	metro lineal/cartucho
5 mm	5 mm	12
10 mm	10 mm	3
15 mm	10 mm	2
20 mm	15 mm	1

FT 03.24

## Ficha técnica

página 3 de 3

### Tabla de imprimaciones

Piedra arenisca	*1	AP 10	Cobre	*3	+
Piedra caliza	*2	+	Latón	*3	+
Mármol	*2	+	Acero inoxidable		+
Granito	*2	+	Cinc		AP 20
Cuarcita	*2	+	Acero galvanizado		+
Hormigón		AP 10	Aluminio		+
Revoque		AP 10	Eloxal		AP 20
Ladrillo		AP 10	PVC duro		AP 30
Fibrocemento		AP 10	Poliéster		+
Yeso		AP 10	Acrílico sanitario		+
Cerámica		+	Poliacrilato	*4	+
vidriada, no vidriada		+	Policarbonato	*4	+
Vidrio		+	Resopal		AP 30
Madera, sin tratar		+	ABS		+
Madera barnizada o pintada*7		+			

+ buena adherencia

\*1 aplicar AP 10 dos veces en capa fina

\*2 para aplicaciones en ámbitos húmedos o en los exteriores aplicar AP 10

\*3 lijar la superficie con un papel de lija fino

\*4 plásticos bajo tensión superficial pueden romperse con la silicona; Hacer pruebas antes!

\*7 hacer pruebas antes para garantizar la compatibilidad de la capa / pintura con la silicona

### Almacenamiento:

Cuando se almacena en un lugar seco y fresco (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 12 meses después de la producción.

### Consejos de Seguridad:

Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

### Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 03.24