

Fiche Technique

Caractéristiques:

AKEMI® EVERCLEAR 300 est une colle à 2 composants crémeuse, sans solvants, à base polyuréthane contenant des matières de remplissage.

Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :

- très bonne maniabilité à cause d'une consistance douce et stable
- séchage de surface vite
- dosage et mélange facile grâce au système de cartouche
- divers coloris pour le collage sans soudure des céramiques, la pierre naturelle et artificielle ainsi que le composite de quartz
- stable aux UV
- très peu de retrait lors du durcissement et tension minimale de la couche de colle
- contient 31% de carbone provenant de matières premières renouvelables (par rapport à la teneur totale en carbone)

Domaine d'utilisation:

AKEMI® EVERCLEAR 300 est principalement conçu pour les collages colorés de céramique et céramique high-tech des grandes surfaces (p.ex. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine) et des pierres naturelles siliceuses à l'intérieur et l'extérieur, ainsi que des composites et la pierre calcaire (par ex. le marbre) à l'intérieur.

Mode d'emploi:

1. La surface doit être propre, sans poussière, complètement sèche et légèrement rendu rugueuse.
2. Retirer le bouchon de la cartouche, introduire la cartouche dans le pistolet, actionner la poignée jusqu'à ce que du matériau sorte des deux ouvertures, le cas échéant, enficher une buse mélangeuse. Ne pas utiliser les premiers 10 cm sortant de la buse mélangeuse. Si vous l'utilisez sans buse mélangeuse, les deux composants doivent être bien mélangés.
3. Le mélange peut être utilisé pendant 12 à 15 minutes environ (20°C). Les pièces collées sont transportables après 1.5 heures (20°C), chargeables et usinables après 3 - 6 heures environ (20°C). Solidité maximale au bout de 7 jours (20°C).
4. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.
5. Les appareils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI® Nitro Dilution.

Conseils particuliers:

- Uniquement pour usage professionnel.
- Nous recommandons une température minimum de 15°C pendant le durcissement. Des températures en dessous de 15°C peuvent entraîner une moindre adhérence sur certains substrats.
- En dessous de 5°C, le produit ne doit plus être utilisé, car il n'y a pas de durcissement suffisant.
- Le collage ne doit pas être soumis à une permanente température supérieure de 60°C.
- La colle durcie ne peut plus être enlevé avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute températures (> 200°C).
- Pour élimination régulière vider complètement le récipient.
- Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

Fiche Technique

Page 2 de 2

Données techniques:	Couleur :	composant A : différentes composant B : translucide	
	Densité:	comp. A + B :	env. 1,45 g/cm ³
		composant A :	env. 1,59 g/cm ³
		composant B :	env. 1,16 g/cm ³

Processus de durcissement (à 20°C, couche de 2 mm)

dureté Shore D :

<u>2h</u>	<u>2h</u>	<u>24h</u>
45	65	78

Résistance à la flexion: 40 - 50 N/mm²

Résistance à la traction: 15 - 25 N/mm²

Conservation: Au moins 12 mois après fabrication dans l'emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec et frais (5-25°C).

Conseil de sécurité: Voir la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 05.23