

## Fiche Technique

Page 1 de 3

- Caractéristiques:** AKEPOX® 5030 est une colle à 2 composants crémeuse-stable, chargée, sans solvants, à base de résine époxy avec un durcisseur polyamine cycloaliphatique.
- Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :
- très faible couleur naturelle
  - très faible tendance à jaunir
  - facilement colorable avec les colorants ou concentrés AKEPOX®
  - très bonne adhérence sur le métal
  - très peu de retrait lors du durcissement et tension minimale de la couche de colle
  - collage particulièrement résistant aux intempéries
  - bonne stabilité à la chaleur: environ 60 - 70°C pour les collages chargés et environ 100 - 110°C pour les collages standards
  - pas de déformation de la couche de colle
  - faible tendance au vieillissement
  - très bonne résistance aux alcalis, et donc recommandé pour les collages sur béton
  - préconisé sur les matériaux étanches aux gaz, à cause de l'absence de solvant
  - bonne adhérence sur les pierres légèrement humides
  - recommandé pour les matériaux sensibles aux solvants, comme le polystyrène expansé, l'ABS
- Domaine d'utilisation:** AKEPOX® 5030 est principalement conçu pour le collage dans l'industrie de la pierre, de la pierre naturelles (marbre, granit), la céramique ainsi que de la pierre artificielle ou des matériaux de construction (béton, terrazzo) entre eux ou avec le fer, l'acier et l'aluminium dans les zones visibles. Sa consistance crémeuse et stable confère un masticage et des applications verticales. En outre, le produit est approprié pour des assemblages de surfaces inégales. D'autres matériaux, comme les matériaux de synthèse (PVC dur, polyester, PS, ABS, PC), le papier, le bois, le verre et autres peuvent être collés avec AKEPOX® 5030. Non recommandé pour les collages avec les polyoléfines (PE, PP), les silicones, les fluo hydrocarbures (Téflon), le PVC mou, le PU mou, le butyle.
- Mode d'emploi:**
1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
  2. Mélanger 2 équivalents en poids ou en volume de colle à 1 équivalent en poids ou en volume de durcisseur jusqu'à obtenir une couleur homogène.
  3. On peut colorer le produit en utilisant les colorants ou concentrés AKEPOX® (max. 5%).
  4. Le mélange peut être utilisé pendant environ 40 à 50 minutes (20°C). Les pièces collées sont transportables après 6 à 8 heures (20°C), chargeable et usinables après 12 à 16 heures (20°C). Solidité maximale au bout de 7 jours (20°C).
  5. On peut nettoyer les outils avec AKEMI® Nitro-Diluant.
  6. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.
- Conseils particuliers:**
- Uniquement pour usage professionnel.
  - Convient pour le collage de pièces de construction porteuses, mais les normes pertinentes telles que la DIN 18516 partie 1 et partie 3 ou la DIN 2304 doivent être respectées lors de l'application.

FT 02.23

## Fiche Technique

Page 2 de 3

- Les supports métalliques doivent être rendus rugueux avant le collage pour éviter une diminution de l'adhérence.
- Les propriétés mécaniques et chimiques optimales ne sont obtenues que si l'on respecte les quantités exactes lors du mélange (colle + durcisseur), un surplus de l'un des 2 composants entraînant un ramollissement.
- Utiliser 2 spatules différentes pour prélever la colle et le durcisseur.
- Une colle déjà épaisse ou gélifiée ne doit plus être utilisée.
- En dessous de 10°C, le produit ne doit pas être utilisé, car on n'obtiendra pas un durcissement satisfaisant.
- La colle une fois durcie a tendance à jaunir sous l'action des températures permanentes au-dessus de 50°C.
- La colle durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute température (> 200°C).
- Quand elle est correctement utilisée, la colle n'est pas nuisible à la santé.
- Le composant A tend à cristalliser légèrement (effet de miel). En échauffant le produit, il est à nouveau possible de le mettre en œuvre.
- La stabilité du collage dépend fortement de la pierre naturelle à coller : les pierres naturelles de composition au silicate ont une meilleure tenue que les pierres naturelles de composition au carbonate.
- Pour élimination régulière vider complètement le récipient.
- Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

**Données techniques:**

1. Couleur (composant A+B):	beige clair
2. Densité (composant A+B):	env. 1,50 g/cm <sup>3</sup>
3. Temps de manipulation:	à 10°C: 100 - 130 minutes
Mélange de 100 g comp. A	à 20°C: 40 - 50 minutes
et de 50 g comp. B	à 30°C: 20 - 30 minutes
	à 40°C: 10 - 15 minutes
4a) Processus de durcissement	(dureté) à 20°C, couche de 2mm
<u>5h</u> <u>6h</u> <u>7h</u> <u>8h</u> <u>24h</u>	
34 67 79 81 83	
4b) Processus de durcissement	(dureté) à 20°C, couche de 5mm
<u>4h</u> <u>5h</u> <u>6h</u> <u>7h</u> <u>8h</u> <u>24h</u>	
10 37 71 79 81 84	
4c) Dureté après 1 heure sur	
une couche de 5mm à	
différentes températures	
<u>20°C</u> <u>30°C</u> <u>40°C</u> <u>50°C</u>	<u>60°C</u> <u>70°C</u> <u>80°C</u> <u>90°C</u> <u>100°C</u> <u>110°C</u>
83 81 79 77	75 72 61 57 54 52

FT 02.23

## Fiche Technique

Page 3 de 3

### 5. Propriétés mécaniques:

Résistance à la flexion DIN EN ISO 178:	50 - 60 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction DIN EN ISO 527:	30 - 35 n/mm <sup>2</sup>
Résistance à la pression DIN EN ISO 604:	70 - 80 N/mm <sup>2</sup>

### 6. Caractéristiques chimiques:

Absorption d'eau DIN 53495	< 0,5%
Eau salée 10%	résistant
Eau de mer	résistant
Ammoniac 10%	résistant
Solution de soude 10%	résistant
Acide chlorhydrique 10%	résistant
Acide acétique 10%	résistance limitée
Acide formique 10%	résistance limitée
Essence	résistant
Mazout	résistant
Huile lubrifiante	résistant

**Conservation:** Au moins 24 mois après fabrication dans l'emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec et frais (5-25°C).

**Conseil de sécurité:** Voir la fiche de données de sécurité.

**Observations:** Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 02.23