

## Ficha técnica

página 1 de 3

**Características:**

AKEPOX® 5030 es un pegamento de dos componentes, cremoso-estable, con aditivos, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor cicloalifático poliamino.

El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- color propio claro
- muy baja tendencia al amarillamiento
- muy buena coloración con las Pastas o Concentrados de color AKEPOX®
- muy buena adherencia sobre metal
- se encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- pegado muy resistente a la intemperie
- buena estabilidad al calor: aprox. 60-70°C para pegados cargados, aprox. 100-110°C para pegados estándar
- buena estabilidad de forma de la capa adhesiva
- baja tendencia a la fatiga
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- buena aislación eléctrica
- buena adherencia sobre piedra ligeramente húmeda
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo, poliestireno expandido, el ABS)

**Campo de aplicación:**

AKEPOX® 5030 se utiliza principalmente en la industria de la piedra para el pegado de piedra natural (mármol, granito), cerámica, así como piedra artificial o materiales de construcción (terrazo, hormigón) entre sí o con hierro, acero o aluminio en zonas visibles. Debido a su consistencia cremosa y estable, el producto es muy adecuado para rellenos y aplicaciones en zonas verticales. Además, se pueden unir superficies relativamente desiguales entre sí. También otros materiales como los materiales sintéticos (PVC duro, poliéster, poliestireno, ABS, PC), el papel, la madera, el vidrio y otros, pueden ser pegados con AKEPOX® 5030. AKEPOX® 5030 no es recomendado para pegar poliolefinas (PE, PP), siliconas, FKW (Teflón), PVC blando, PU blando y caucho butílico.

**Modo de empleo:**

1. Limpiar a fondo las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Mezclar dos partes en peso o en volumen de AKEPOX® 5030 componente A de forma completamente homogénea con una parte en peso o en volumen de AKEPOX® 5030 componente B.
3. Se puede colorar el producto utilizando las Pastas o los Concentrados de color AKEPOX® hasta máx. 5 %.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 40 - 50 minutos (20°C). Las piezas pegadas son transportables después de aprox. 6 - 8 horas (20°C), cargables y trabajables después de 12 - 16 horas (20°C). Resistencia máxima después de 7 días (20°C).
5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

**Consejos especiales:**

- Sólo para uso profesional.
- Adecuado para la unión de piezas de construcción que soportan la

FT 02.23

## Ficha técnica

página 2 de 3

- carga, pero durante la aplicación deben observarse las normas pertinentes como la DIN 18516 Parte 1 y Parte 3 o la DIN 2304.
- Los sustratos metálicos sólo deben lijarse inmediatamente antes de la adhesión para evitar una reducción de la adhesión.
  - Solo respetando exactamente la proporción de mezcla y mezclando completamente los dos componentes juntos, se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; Un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
  - Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
  - El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
  - El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
  - El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear por acción permanente de temperaturas sobre 50°C.
  - El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
  - Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
  - El componente A tiende en menor medida a cristalizar (efecto de miel). El producto recobra su estado calentándolo.
  - La estabilidad del pegado depende fuertemente de la piedra natural a pegar; piedra natural compuesta de silicato se comporta mejor que piedra natural compuesta de carbonato.
  - Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
  - Reciclaje de acuerdo con las especificaciones de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

**Datos técnicos:**

1. Color (componente A+B): beige claro
2. Densidad (componente A+B): aprox. 1.50 g/cm<sup>3</sup>
3. Tiempo de manipulación:
  - a) Mezcla de: 100 g componente A+ 50 g componente B
    - a 10°C: 100 - 130 minutos
    - a 20°C: 40 - 50 minutos
    - a 30°C: 20 - 30 minutos
    - a 40°C: 10 - 15 minutos
  - b) a 20°C y distintas cantidades
    - 20 g componente A + 10 g componente B: 70 - 90 minutos
    - 50 g componente A + 25 g componente B: 50 - 70 minutos
    - 100 g componente A + 50 g componente B: 40 - 50 minutos
    - 300 g componente A + 150 g componente B: 30 - 40 minutos
- 4a) Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 2mm:
 

$\frac{5 \text{ h}}{34}$	$\frac{6 \text{ h}}{67}$	$\frac{7 \text{ h}}{79}$	$\frac{8 \text{ h}}{81}$	$\frac{24 \text{ h}}{83}$
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------
- 4b) Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 5mm:
 

<u>4 h</u>	<u>5 h</u>	<u>6 h</u>	<u>7 h</u>	<u>8 h</u>	<u>24 h</u>
------------	------------	------------	------------	------------	-------------

FT 02.23

## Ficha técnica

página 3 de 3

10                      37                      71                      79                      81                      84

4c) Dureza de una capa de 5 mm a distintas temperaturas después de temperar por 1 hora:

<u>20°C</u>	<u>30°C</u>	<u>40°C</u>	<u>50°C</u>	<u>60°C</u>	<u>70°C</u>	<u>80°C</u>	<u>90°C</u>	<u>100°</u>	<u>110°C</u>
83	81	79	77	75	72	61	57	54	52

5. Propiedades mecánicas:

Resistencia a la flexión DIN EN ISO 178: 50 - 60 N/mm<sup>2</sup>

Resistencia a la tracción DIN EN ISO 527: 30 - 35 N/mm<sup>2</sup>

Resistencia a la presión DIN EN ISO 604: 70 - 80 N/mm<sup>2</sup>

6. Resistente a sustancias químicas:

Absorción de agua DIN 53495	< 0.5%
Solución de cloruro sódico 10%	resistente
Agua de mar	resistente
Amoníaco 10%	resistente
Sosa cáustica 10%	resistente
Ácido clorhídrico 10%	resistente
Ácido acético 10%	resistencia limitada
Ácido formico 10%	resistencia limitada
Gasolina	resistente
Fuel	resistente
Aceite lubricante	resistente

**Almacenamiento:** Si se almacena en condiciones secas y frescas (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 24 meses después de la producción.

**Consejos de seguridad:** Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

**Atención:** Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 02.23