

## Ficha técnica

página 1 de 4

**Característica:**

AKEPOX® 5010 es un pegamento de dos componentes, de aspecto gelatinoso, sin disolventes, a base de resina de epoxi con un endurecedor cicloalifático poliamino.

El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- color propio muy bajo
- muy baja tendencia al amarillamiento
- fácil de dosificar y mezclar con el sistema de cartuchos
- muy buena estabilidad debido a la consistencia gelatinosa
- se encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- pegado muy resistente a la intemperie
- buena estabilidad al calor: desde -20°C hasta aprox. 60-70°C para pegados cargados, aprox. 100-110°C para pegados estándar
- muy buena coloración con las Pastas o Concentrados de color AKEPOX®
- buena estabilidad de forma de la capa adhesiva
- baja tendencia a la fatiga
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- buena adherencia sobre piedra ligeramente húmeda
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo, poliestireno expandido, el ABS)
- El producto endurecido está clasificado como inofensivo para la salud cuando se aplica correctamente para el pegado de piedra natural y artificial así como cerámica al entrar en contacto con productos alimenticios.
- clase de emisión A+ (confirmada por un instituto de pruebas externo)

**Campo de aplicación:**

AKEPOX® 5010 se utiliza principalmente en la industria de la piedra para el pegado y enmasillado resistente a la intemperie de piedra natural (mármol, granito), cerámica técnica, así como piedra artificial o materiales de construcción (terrazo, hormigón). El uso de materias primas de alta calidad ha permitido desarrollar un sistema con una muy baja tendencia al amarilleo. Por lo tanto, es posible tratar piedras naturales muy claras y también blancas, sin tener el fuerte amarillamiento habitual de los sistemas convencionales de resina epoxi. Debido a su consistencia gelatinosa y suave, el producto tiene una buena estabilidad en la aplicación vertical, pero también ofrece la posibilidad de lograr uniones adhesivas muy finas. Otros materiales como los materiales plásticos (PVC duro, poliéster, poliestireno, ABS, PC), papel, madera, vidrio y otros, pueden ser pegados con AKEPOX® 5010. AKEPOX® 5010 no es apto para pegar poliolefinas (PE, PP), siliconas, FKW (teflón), PVC blando, PU blando y butilcaucho y metales.

**Modo de empleo:****A: Botes**

1. Limpiar a fondo las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Mezclar dos partes en peso o en volumen de AKEPOX® 5010 componente A de forma completamente homogénea con una parte en peso o en volumen de AKEPOX® 5010 componente B.

FT 07.22

**Ficha técnica**

página 2 de 4

3. Se puede colorar el producto utilizando las Pastas o los Concentrados de color AKEPOX® hasta máx. 5 %.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 - 30 minutos (20°C). Las piezas pegadas son transportables después de aprox. 6 - 8 horas (20°C), cargables y trabajables después de 12 - 16 horas (20°C). Resistencia máxima después de 7 días (20°C).
5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

**B: Cartuchos**

1. Limpiar a fondo las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola, accionar la palanca hasta que salga el material por los dos agujeros, enroscar la boquilla mezcladora.
3. Se puede colorear el producto utilizando las Pastas o los Concentrados de color AKEPOX® hasta máx. 5 %.
4. Si se utiliza sin boquilla mezcladora, mezclar bien los dos componentes.
5. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 - 30 minutos (20°C). Las piezas pegadas son transportables después de aprox. 6 - 8 horas (20°C), cargables y trabajables después de 12 - 16 horas (20°C). Resistencia máxima después de 7 días (20°C).
6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
7. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

**Consejos especiales:**

- Sólo para uso profesional.
- Adecuado para la unión de piezas de construcción que soportan la carga, pero durante la aplicación deben observarse las normas pertinentes como la DIN 18516 Parte 1 y Parte 3 o la DIN 2304.
- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla y mezclando completamente los dos componentes juntos, se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; Un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
- Single-Mix cartuchos no son apropiados para pistolas a presión sin guía de pistón mecánica.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarilllear por acción permanente de temperaturas sobre 50°C.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- El componente A tiende en menor medida a cristalizar (efecto de miel). El producto recobra su estado calentándolo.
- La estabilidad del pegado depende fuertemente de la piedra natural a pegar; piedra natural compuesta de silicato se comporta mejor que piedra natural compuesta de carbonato.

FT 07.22

### Ficha técnica

página 3 de 4

- Reciclaje de acuerdo con las especificaciones s de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

#### Datos técnicos:

1. Color (componente A + B): transparente CC 2200
2. Densidad (componente A + B): aprox. 1.16 g/cm<sup>3</sup>
3. Tiempo de manipulación:  
Mezcla de 100 g componente A  
+ 50 g componente B:
 

a 10°C:	60 - 70 minutos
a 20°C:	20 - 30 minutos
a 30°C:	15 - 20 minutos
a 40°C:	5 - 10 minutos

4. Propiedades mecánicas
 

Resistencia a la flexión DIN EN ISO 178:	60 - 70 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción DIN EN ISO 527:	30 - 40 N/mm <sup>2</sup>

5. Resistencia a sustancias químicas
 

Absorción de agua DIN 53495	<0,5 %
Solución de cloruro sódico 10 %	resistente
Agua de mar	resistente
Amoníaco 10%	resistente
Sosa cáustica 10%	resistente
Ácido clorhídrico 10%	resistente
Ácido acético 10%	resistencia limitada
Ácido formico 10%	resistencia limitada
Gasolina	resistente
Fuel	resistente
Aceite lubricante	resistente

70 N/mm<sup>2</sup>

6. Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 2mm:

<u>4 h</u>	<u>5 h</u>	<u>6 h</u>	<u>7 h</u>	<u>8 h</u>	<u>24 h</u>	<u>7 días</u>
--	44	67	74	76	82	83

#### Almacenamiento:

Almacenado en lugar fresco (5-25°C) en el bote original sin abrir al menos 24 meses después de su fabricación..

#### Consejos de seguridad:

Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

#### Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 07.22

