

## Ficha técnica

página 1 de 3

**Características:** AKEPOX® 5000 es un pegamento de dos componentes, de aspecto líquido, sin disolventes, a base de resina de epoxi con un endurecedor cicloalifático poliamino.

El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- muy poco color propio
- baja tendencia a amarillear
- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- uniones muy buenas resistentes a la intemperie
- muy buena coloración con las Pastas de color o los Concentrados de color para AKEPOX®
- buena estabilidad de forma de la capa adhesiva
- buena resistencia a la fatiga
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- muy buena resina laminada para la producción de piezas en forma "sandwich"
- buena adherencia sobre piedras húmedas
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo, poliestireno expandido, el ABS)
- El producto endurecido está clasificado como inofensivo para la salud cuando se aplica correctamente para el pegado de piedra natural y artificial, así como cerámica al entrar en contacto con productos alimenticios.

**Campo de aplicación:** AKEPOX® 5000 se utiliza principalmente en la industria de procesamiento de piedra para la adhesión y el relleno resistente a la intemperie de piedra natural (mármol, granito), cerámica técnica y piedra artificial o materiales de construcción (terrazo, hormigón). Utilizando materias primas de alta calidad, se ha logrado desarrollar un sistema con una tendencia muy baja al amarilleamiento. Así es posible tratar piedras naturales muy claras o incluso blancas sin el usualmente fuerte amarilleamiento de los sistemas convencionales de resina epoxi. La consistencia de baja viscosidad permite juntas adhesivas muy finas. Los trabajos de laminación también se pueden realizar en combinación con tejido de fibras de vidrio. AKEPOX® 5000 también se puede utilizar para pegar otros materiales, por ejemplo, plásticos (PVC duro, poliéster, poliestireno, ABS, PC), papel, madera, vidrio y muchos otros materiales. Las poliolefinas (PE, PP), siliconas, HFC (Teflón), PVC blando, PU blando y caucho butílico y metales no son adecuados para la adhesión con AKEPOX® 5000.

**Modo de empleo:**

1. Limpiar a fondo las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Dos partes en peso o volumen de AKEPOX® 5000 Componente A se mezclan de forma completamente homogénea con una parte en peso o volumen de AKEPOX® 5000 Componente B.
3. Se puede teñir el producto utilizando las Pastas de color o los Concentrados de color para AKEPOX® hasta máx. 5%.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 - 30 minutos (20°C). Las piezas pegadas son manipulables después de aprox. 6 - 8 horas (20°C), cargables y trabajables después de 12 - 16 horas (20°C). Resistencia máxima después de 7 días (20°C).

FT 07.22

## Ficha técnica

página 2 de 3

5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

### Consejos especiales:

- Sólo para uso profesional.
- Adecuado para la unión de piezas de construcción que soportan la carga, pero durante la aplicación deben observarse las normas pertinentes como la DIN 18516 Parte 1 y Parte 3 o la DIN 2304.
- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla y mezclando completamente los dos componentes juntos, se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear por acción permanente de temperaturas sobre 50°C.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- El componente A tiende en menor medida a cristalizar (efecto de miel). El producto recobra su estado calentándolo.
- La durabilidad de la adhesión depende en gran medida de la piedra natural que se vaya a pegar: las piedras naturales ligadas con silicato se comportan mejor que las piedras naturales ligadas con carbonato.
- Reciclaje de acuerdo con las especificaciones s de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

### Datos técnicos:

Componente A: Color:	incoloro hasta claro amarillento transparente
Densidad:	aprox. 1.15 g/cm <sup>3</sup>
Componente B: Color:	incoloro hasta claro amarillento transparente
Densidad:	aprox. 1.10 g/cm <sup>3</sup>

### 2. Tiempo de manipulación:

#### a) Mezcla de 100 g componente A + 50 g componente B

a 10°C:	60 - 70 minutos
a 20°C:	20 - 30 minutos
a 30°C:	15 - 20 minutos
a 40°C:	5 - 10 minutos

#### b) a 20°C y distintas cantidades

20 g componente A + 10 g componente B:	35 - 45 minutos
50 g componente A + 25 g componente B:	25 - 35 minutos
100 g componente A + 50 g componente B:	20 - 30 minutos
300 g componente A + 150 g componente B:	15 - 25 minutos

### 3. Proceso de endurecimiento (dureza Shore D) en una capa de 2 mm a 20°C

<u>3 h</u>	<u>4 h</u>	<u>5 h</u>	<u>6 h</u>	<u>7 h</u>	<u>8 h</u>	<u>24 h</u>
---	30	51	67	74	76	81

FT 07.22

## Ficha técnica

página 3 de 3

4. Propiedades mecánicas:
- |   |                           |
|---|---------------------------|
| Resistencia a la flexión DIN EN ISO 178:  | 60 - 70 N/mm <sup>2</sup> |
| Resistencia a la tracción DIN EN ISO 527: | 30 - 40 N/mm <sup>2</sup> |
5. Resistencia a sustancias químicas
- |                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| Absorción de agua DIN 53495     | < 0,5 %              |
| Solución de cloruro sódico 10 % | resistente           |
| Agua de mar                     | resistente           |
| Amoníaco 10 %                   | resistente           |
| Sosa caustica 10 %              | resistente           |
| Ácido clorhídrico 10 %          | resistente           |
| Ácido acético 10 %              | resistencia limitada |
| Ácido fórmico 10 %              | resistencia limitada |
| Gasolina                        | resistente           |
| Fuel                            | resistente           |
| Aceite lubricante               | resistente           |

**Almacenamiento:** Si se almacena en condiciones secas y frescas (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 24 meses después de la producción.

**Consejos de seguridad:** Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

**Atención:** Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 07.22