

## Ficha técnica

página 1 de 3

**Características:** AKEPOX® 3015 Rapid Bond es un pegamento de dos componentes, de aspecto líquido, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor de poliamina modificada.

El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- capacidad de carga rápida gracias a la alta solidez inicial
- endurecimiento muy rápido
- dosificación y mezcla fácil gracias al sistema de cartuchos
- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- alta elasticidad y dureza de la capa adhesiva
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- buen efecto de aislamiento eléctrico
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo, el poliestireno expandido, el ABS)
- buena adherencia sobre superficies ligeramente húmedas
- la resistencia a la intemperie de las uniones en el exterior es limitada
- el producto no tiene tendencia a cristalizar, por eso no hay problema de almacenaje y buena seguridad de uso

**Campo de aplicación:** AKEPOX® 3015 Rapid Bond es un pegamento muy universal para pegar piedra natural y artificial, hormigón, metal (hierro, acero, aluminio, cobre), madera, cerámica, vidrio y diversos plásticos (PRFV, poliestireno, PVC rígido, poliéster). Debido a su rápida solidez inicial, a su muy buena adherencia de contacto y a su consistencia líquida, el producto es muy adecuado para elevaciones, trabajos de montaje, así como para el pegado de perfiles. El producto no es apto para el pegado expuesto a la humedad, el refuerzo de ranuras y el pegado de poliolefinas (PE, PP), siliconas, HFC (teflón), PVC blando, PU blando, caucho butílico.

**Modo de empleo:**

- sin boquilla mezcladora: utilizable como aparato dosificador
- con boquilla mezcladora: utilizable como dosificador y mezclador

1. Limpiar y apomazar a fondo las superficies a pegar.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola y maniobrar la palanca hasta que el material salga de las dos aperturas. A continuación, atornillar eventualmente una boquilla mezcladora.
3. Utilizando el sistema sin boquillas mezcladoras, mezclar bien los dos componentes.
4. La mezcla se mantiene trabajable durante unos 3 - 5 minutos (20°C). Después de aproximadamente 20 - 40 minutos (20°C) el adhesivo alcanza una muy buena resistencia inicial, después de aproximadamente 2 - 4 horas (20°C) la unión es cargable. Máxima resistencia después de 7 días.
5. Las herramientas de trabajo pueden limpiarse con AKEMI® Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

FT 09.22

## Ficha técnica

página 2 de 3

- Consejos especiales:**
- Sólo para uso profesional.
  - Las superficies metálicas deben ser vueltas rugosas antes del pegado para evitar una disminución de la adherencia.
  - Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando afin® Guante Líquido.
  - El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
  - El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
  - El adhesivo endurecido tiende a amarillear notablemente, especialmente cuando se expone a la luz solar.
  - El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
  - Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
  - Utilizar sólo boquillas mezcladoras originales AKEMI®.
  - Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
  - Reciclaje de acuerdo con las especificaciones de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

**Datos técnicos:**

## 1. Componente A + B:

Color: negro  
Densidad: aprox. 1.6 g/cm<sup>3</sup>

## 2. Tiempo de manipulación:

## a) Mezcla de 75 g componente A + 75 g componente B

a 10°C: 6 - 10 minutos  
a 20°C: 3 - 5 minutos  
a 30°C: 2 - 3 minutos  
a 40°C: 1 - 2 minutos

## b) A 20°C y diferentes cantidades

15 g componente A + 15 g componente B	}	3 - 5 Minuten
40 g componente A + 40 g componente B	}	
75 g componente A + 75 g componente B	}	
250 g componente A + 250 g componente B	}	

## 3. Propiedades mecánicas:

Resistencia a la tracción DIN EN ISO 527: 5 - 10 N/mm<sup>2</sup>  
Resistencia a la flexión DIN EN ISO 178: 25 - 35 N/mm<sup>2</sup>  
Resistencia a la presión DIN EN ISO 604: 50 - 60 N/mm<sup>2</sup>

**Almacenamiento:**

Si se almacena en condiciones secas y frescas (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 24 meses después de la producción.

**Consejos de seguridad:**

Prestar atención a la ficha técnica de seguridad antes de usar este producto.

FT 09.22

**Ficha técnica**

página 3 de 3

**Atención:**

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.