

## Ficha técnica

página 1 de 3

- Características:** AKEPOX® 2040 es un pegamento de dos componentes, de aspecto pastoso, con aditivos, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor poliamino modificado.
- El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:
- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
  - pegado particularmente resistente a la intemperie
  - buena estabilidad al calor: aprox. 60 - 70°C para pegados cargados, aprox. 100 - 110°C para pegados estándar
  - buena estabilidad de forma de la capa adhesiva
  - baja tendencia a la fatiga
  - muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
  - excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
  - buena aislación eléctrica
  - buena adherencia sobre piedra ligeramente húmeda
  - apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo, el poliestireno expandido, el ABS)
  - el producto no tiene tendencia a cristalizar, por eso no hay problema de almacenaje y buena seguridad de uso
- Campo de aplicación:** AKEPOX® 2040 se utiliza principalmente en la industria de procesamiento de piedra para la adhesión de piedra natural (mármol, granito), así como piedra artificial o materiales de construcción (terrazo, hormigón) entre sí o con hierro, acero o aluminio. Debido a su consistencia pastosa, el producto tiene una muy buena estabilidad en la zona vertical y es adecuado para rellenar agujeros y formar esquinas y bordes. Además, se pueden unir superficies de unión relativamente desiguales. AKEPOX® 2040 también se puede utilizar para pegar otros materiales, por ejemplo, los plásticos (PVC rígido, poliéster, poliestireno, ABS, PC), el papel, la madera, el vidrio y muchos otros materiales. Las piezas metálicas recubiertas con AKEPOX® 2040 reciben una muy buena protección contra la corrosión. AKEPOX® 2040 no es recomendado para pegar poliolefinas (PE, PP), siliconas, FKW (Teflón), PVC blando, PU blando y caucho butílico.
- Modo de empleo:**
1. Limpiar afondo las superficies a pegar y volverlas ligeramente rugosas.
  2. Dos partes por peso o volumen del componente A se mezclan bien con una parte por peso o volumen del componente B hasta conseguir un tono de color homogéneo.
  3. La coloración es posible con AKEPOX® Pastas o Concentrados de color hasta un máximo del 5%.
  4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 45 - 55 minutos (20°C). Las piezas pegadas son transportables después de 6 - 8 horas (20°C), después de 12 - 16 horas (20°C) son cargables y trabajables. Resistencia máxima después de 7 días (20°C).
  5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
  6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento

FT 09.22

## Ficha técnica

página 2 de 3

## Consejos especiales:

- Sólo para uso profesional.
- Adecuado para la unión de piezas de construcción que soportan la carga, pero durante la aplicación deben observarse las normas pertinentes como la DIN 18516 Parte 1 y Parte 3 o la DIN 2304.
- Los sustratos metálicos sólo deben lijarse inmediatamente antes de la adhesión para evitar una reducción de la adhesión.
- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla y mezclando completamente los dos componentes juntos, se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; Un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento endurecido tiende a amarillearse, especialmente cuando se expone a la luz solar, y por lo tanto no es adecuado para enmasillar o pegar juntas visibles sobre sustratos claros o blancos.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
- Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
- Reciclaje de acuerdo con las especificaciones de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

## Datos técnicos:

1. componente A:      Color:      gris-blanco  
    Densidad:      aprox. 1.71 g/cm<sup>3</sup>
- componente B:      Color:      caqui-gris  
    Densidad:      aprox. 1.72 g/cm<sup>3</sup>
2. Tiempo de manipulación:
- a) Mezcla de 100 g componente A + 50 g componente B
- |         |                   |
|---------|-------------------|
| a 10°C: | 110 - 120 minutos |
| a 20°C: | 45 - 55 minutos   |
| a 30°C: | 20 - 30 minutos   |
| a 40°C: | 10 - 20 minutos   |
- b) a 20°C y distintas cantidades
- |                      |                     |                 |
|----------------------|---------------------|-----------------|
| 20 g componente A +  | 25 g componente B:  | 60 - 70 minutos |
| 50 g componente A +  | 25 g componente B:  | 50 - 60 minutos |
| 100 g componente A + | 50 g componente B:  | 45 - 55 minutos |
| 300 g componente A + | 150 g componente B: | 40 - 50 minutos |
3. Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 2mm:
- |            |            |            |            |            |            |             |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|
| <u>3 h</u> | <u>4 h</u> | <u>5 h</u> | <u>6 h</u> | <u>7 h</u> | <u>8 h</u> | <u>24 h</u> |
| --         | 35         | 38         | 55         | 66         | 73         | 80          |
4. Propiedades mecánicas:
- |                                      |                               |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| Resistencia a la flexión DIN 53452:  | 40 - 50 N/mm <sup>2</sup>     |
| Resistencia a la tracción DIN 53455: | 20 - 30 N/mm <sup>2</sup>     |
| Módulo E:                            | 8500 - 9000 N/mm <sup>2</sup> |

FT 09.22

## Ficha técnica

página 3 de 3

### 5. Resistencia a sustancias químicas:

Absorción de agua DIN 53495	< 0,5 %
Solución de cloruro sódico 10 %	resistente
Agua de mar	resistente
Amoníaco 10 %	resistente
Sosa cáustica 10 %	resistente
Acido clorhídrico 10 %	resistente
Acido acético 10 %	resistencia limitada
Acido formico 10 %	resistencia limitada
Gasolina	resistente
Fuel	resistente
Aceite lubricante	resistente

**Almacenamiento:** Si se almacena en condiciones secas y frescas (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 24 meses después de la producción.

**Consejos de seguridad:** Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

**Atención:** Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.