

Техническое описание

1 / 3

Характеристики:

АКЕРОХ® 2030 – кремобразная двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол, с модифицированным полиаминным отвердителем. Не содержит растворителей.

Отличительные особенности:

- сравнительно короткое время отверждения
- очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
- отличная стойкость к погодным воздействиям
- легко колеруется АКЕРОХ® Колеровочными пастами или концентратами
- легко дозировать и смешивать с помощью картриджа
- отличная термостабильность от -20 до 60-70°C, без нагрузки до 100-110°C
- хорошая пространственная прочность
- слабая тенденция к усталости
- отличная щелочная стабильность, пригоден для бетонных блоков
- пригоден для усиления нагруженных подшипников
- пригоден для склеивания газонепроницаемых деталей
- не содержит растворителя
- пригоден для склеивания нестойких к растворителям материалов (вспененный полистирол, акрилонитрил и др.)
- отличный диэлектрик
- хорошая адгезия к влажному камню
- не кристаллизуется, не портится при хранении и в работе

Область применения:

АКЕРОХ® 2030 в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для склеивания, заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных камней (мрамор, гранит), бетонных блоков, Terrazzo и т.п. Ввиду кремобразной консистенции подходит для работ на вертикальных поверхностях. Так же склеивает поликарбонат, ABS, полистирол, бумагу, дерево, стекло, и пр. Является отличной защитой металлических поверхностей от коррозии. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

Инструкция по применению:

А. Продукт в картридже

- без смесительной насадки: как дозатор
- со смесительной насадкой: как дозатор и смеситель одновременно

1. Каменная плита должна быть чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Открыть картридж, вставить в пистолет. Нажимая на курок убедиться, что из отверстий появились оба компонента. Надеть и зафиксировать смесительную насадку.
3. В случае использования картриджа без смесительной насадки, выдавить нужное количество обоих компонентов и тщательно перемешать.
4. В случае необходимости, добавить АКЕРОХ Колеровочные пасты (не более 5%).
5. Смесь должна быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Через 3-5 часов при 20°C, склеенные части могут быть передвинуты, после 8-10 часов при 20°C – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
6. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.

TDS 09.22

Техническое описание

2 / 3

7. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.

Б. Продукт в банке

1. Поверхность должна быть чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Тщательно смешать 2 части (объема или веса) компонента А с 1 частью (объема или веса) компонента В до гомогенного состояния.
3. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%.
4. Смесь должна быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Через 3-5 часов при 20°C, склеенные части могут быть передвинуты, после 8-10 часов при 20°C – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
5. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
6. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.

Специальные советы:

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Пригоден для изготовления нагруженных подшипников, однако, стандарты DIN 18516 часть 1 и DIN 2304 часть 3 должны соблюдаться.
- Металлические поверхности должны быть зачищены непосредственно перед нанесением препарата.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и Б должны храниться отдельно.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- Только применение высококачественных шлифовальных инструментов гарантирует получение поверхности высокого качества.
- Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).
- Затвердевший препарат подвержен легкому пожелтению под воздействием солнечного облучения. Не пригоден для заделки видимых стыков на камнях светлых оттенков.
- Затвердевший препарат может быть удалён механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанным, затвердевший препарат общепризнан безвредным для здоровья.
- Использовать только оригинальные смесительные насадки АКЕМИ®.
- Переработка согласно директиве EU 97/129 EC, упаковка директива 94/62EC

Технические данные:

Компонент А + В Цвет: серо-зеленый, кирпичный, черный, слоновой кости
 Плотность: комп. А 1,52 г/см³
 комп. В 1,52 г/см³

Время выработки:

- а). Смесь 100 г компонента А + 50 г компонента В

10°C	50-60 минут
20°C	20-30 минут
30°C	8-12 минут

TDS 09.22

Техническое описание

3 / 3

40°C	5-7 минут	
б). При 20°C с различным количеством:		
20 г комп. А +	10 г комп. В	25-35 минут
50 г -- А +	25 г -- В	25-35 минут
100 г -- А +	50 г -- В	20-30 минут
300 г -- А +	150 г -- В	15-25 минут

Процесс отверждения (shore-D-hardness) слоя в 2 мм при 20°C

2 час	3 час	4 час	5 час	6 час	7 час	8 час	24 час
34	38	70	73	76	78	80	82

Слой в 5 мм после отверждения продолжительностью 2 часа при 110°C

20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C	110°C
82	77	75	73	78	55	53	53	52	52

Механические свойства:

Прочность на отрыв DIN EN ISO 178	50-60 N/mm ²
Прочность на изгиб DIN EN ISO 527	20-30 N/mm ²
Компрессионная прочность DIN EN ISO:	70-80 N/mm ²

Химическая стабильность:

Адсорбция воды	< 0,5%
Раствор хлорида натрия 10%	стабильность
Солевая вода	стабильность
Аммоний 10%	стабильность
Щелок 10%	стабильность
Хлороводородная кислота 10%	стабильность
Серная кислота 10%	умеренная стабильность
Уксусная кислота 10%	умеренная стабильность
Бензин	стабильность
Дизельное топливо	стабильность
Масла смазки	стабильность

Хранение: 2 года при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

Данные безопасности: Прочсть данные безопасности перед использованием продукта.

Справка: Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Ввиду множества различных влияющих факторов, эта информация - как и другие устные или письменные технические консультации - должно быть рассмотрено в качестве необязательных советов. Пользователь обязан в каждом конкретном случае проводить неограниченные тесты продукта на незаметных зонах, или подготовленных образцах.