

Ficha técnica

página 1 de 3

Características:

AKEPOX® 2020 es un pegamento de dos componentes viscoso, con aditivos y sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor poliamino modificado.

El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- fácil de dosificar y mezclar con el sistema de cartuchos
- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- uniones extremadamente resistentes a la intemperie
- buena estabilidad al calor: aprox. 60 - 70°C para uniones con carga, aprox. 100 - 110°C para uniones sin carga
- buena estabilidad de forma de la capa adhesiva
- baja tendencia a la fatiga
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- buena aislación eléctrica
- buena adherencia sobre piedra ligeramente húmeda
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo, poliestireno expandido, el ABS)
- el producto no tiende a cristalizar, por lo tanto, no hay problemas durante el almacenamiento y la buena seguridad de procesamiento

Campo de aplicación:

AKEPOX® 2020 se utiliza principalmente en la industria de procesamiento de piedra para la adhesión de piedra natural (mármol, granito), así como piedra artificial o materiales de construcción (terrazo, hormigón) entre sí o con hierro, acero o aluminio. Debido a una cierta estabilidad estructural, el producto también puede aplicarse en zonas verticales hasta un espesor de capa de 2 mm. Además, se pueden unir superficies de unión relativamente desiguales o se puede llevar a cabo el anclaje de paneles o barandillas. AKEPOX® 2020 también se puede utilizar para pegar otros materiales, por ejemplo, plásticos (PVC duro, poliéster, poliestireno, ABS, PC), papel, madera, vidrio y muchos otros materiales. Las poliolefinas (PE, PP), siliconas, HFC (Teflón), PVC blando, PU blando y caucho butílico no son aptas para ser unidas con AKEPOX® 2020.

Modo de empleo:**A: Sistema de cartuchos**

- sin boquilla mezcladora: utilizable como aparato dosificador
- con boquilla mezcladora: utilizable como dosificador y mezclador

1. Limpiar a fondo las superficies a pegar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Retirar la tapa del cartucho, insertar el cartucho en la pistola, accionar la palanca hasta que el material salga por ambas aberturas, y luego fijar la boquilla mezcladora si es necesario.
3. La coloración es posible con AKEPOX® Pastas o Concentrados de color hasta un máximo del 5%.
4. Si se utiliza sin boquilla mezcladora, ambos componentes deben mezclarse bien.
5. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 40 - 50 minutos (20°C). Las piezas pegadas son transportables después de 6 - 8 horas (20°C), después de 12 - 16 horas (20°C) son cargables y trabajables. Resistencia máxima después de 7 días (20°C).

FT 09.22

Ficha técnica

página 2 de 3

6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
7. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

B: Botes

1. Limpiar a fondo las superficies a pegar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Dos partes por peso o volumen del componente A se mezclan bien con una parte por peso o volumen del componente B hasta conseguir un tono de color homogéneo.
3. La coloración es posible con AKEPOX® Pastas o Concentrados de color hasta un máximo del 5%.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 40 - 50 minutos (20°C). Las piezas pegadas son transportables después de 6 - 8 horas (20°C), después de 12 - 16 horas (20°C) son cargables y trabajables. Resistencia máxima después de 7 días (20°C).
5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

Consejos especiales:

- Sólo para uso profesional.
- Adecuado para la unión de piezas de construcción que soportan la carga, pero durante la aplicación deben observarse las normas pertinentes como la DIN 18516 Parte 1 y Parte 3 o la DIN 2304.
- Los sustratos metálicos sólo deben lijarse inmediatamente antes de la adhesión para evitar una reducción de la adhesión.
- Los cartuchos Single-Mix no son adecuados para pistolas de aire comprimido sin guía mecánica del pistón.
- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe utilizarse a temperaturas inferiores a 10°C, ya que no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento endurecido tiende a amarillarse, especialmente cuando se expone a la luz solar, y por lo tanto no es adecuado para enmasillar o pegar juntas visibles sobre sustratos claros o blancos.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Utilizar solamente boquillas mezcladoras originales AKEMI® con los cartuchos.
- Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
- Reciclaje de acuerdo con las especificaciones de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

Datos técnicos:

1. Color (componente A y B): gris claro
2. Densidad (componente A y B): aprox. 1.52 g/cm³
3. Tiempo de manipulación:
 - a) Mezcla de 100 g componente A + 50 g componente B
a 10°C: 110 - 120 minutos

FT 09.22

Ficha técnica

página 3 de 3

a 20°C:	40 - 50 minutos
a 30°C:	20 - 30 minutos
a 40°C:	10 - 20 minutos

b) a 20°C y distintas cantidades

20 g componente A + 10 g componente B:	60 - 70 minutos
50 g componente A + 25 g componente B:	50 - 60 minutos
100 g componente A + 50 g componente B:	40 - 50 minutos
300 g componente A + 150 g componente B:	35 - 45 minutos

3. Proceso de endurecimiento (dureza Shore D) en una capa de 2 mm a 20°C

<u>3 h</u>	<u>4 h</u>	<u>5 h</u>	<u>6 h</u>	<u>7 h</u>	<u>8 h</u>	<u>24 h</u>
--	23	35	54	65	72	80

4. Propiedades mecánicas:

Resistencia a la flexión DIN EN ISO 178:	50 - 60 N/mm ²
Resistencia a la tracción DIN EN ISO 527:	20 - 30 N/mm ²

5. Resistencia a sustancias químicas:

Absorción de agua DIN 53495	< 0,5 %
Solución de cloruro sódico 10 %	resistente
Agua de mar	resistente
Amoníaco 10%	resistente
Sosa caustica 10%	resistente
Ácido clorhídrico 10%	resistente
Ácido acético 10%	resistencia limitada
Ácido fórmico 10%	resistencia limitada
Gasolina	resistente
Fuel	resistente
Aceite lubricante	resistente

Almacenamiento:

Si se almacena en condiciones secas y frescas (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 24 meses después de la producción.

Consejos de seguridad:

Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 09.22