

Fiche Technique

Page 1 de 3

Caractéristiques:

AKEPOX® 2010 est une colle à 2 composants, sous forme de gel, sans solvant, à base de résine époxy avec un durcisseur polyamine cycloaliphatique.

Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :

- très peu de retrait lors du durcissement et tension minimale de la couche de colle
- collage particulièrement résistant aux intempéries
- facilement colorable avec les colorants ou concentrés AKEPOX®
- bonne stabilité à la chaleur: environ 60 - 70°C pour les collages chargés et environ 100 - 110°C pour les collages standards
- pas de déformation de la couche de colle
- faible tendance à la fatigue
- très bonne stabilité aux alcalins, convient donc impeccablement aux encollages avec le béton
- convient impeccablement au collage de matériaux perméables au gaz, puisque le produit est exempt de solvants
- bon effet isolant électriquement
- bonne adhérence sur les pierres légèrement humides
- dosage et mélange facile grâce au système de cartouches
- convient à coller des matériaux sensibles aux solvants (p. ex. le Styropor, ABS)
- le produit ne tend pas à cristalliser, ce qui permet de le stocker sans problème et lui donne une bonne sûreté de traitement

Domaine d'utilisation:

AKEPOX® 2010 est principalement conçu pour le collage dans l'industrie de la pierre, des pierres naturelles (marbre, granit) ainsi que des pierres artificielles ou des matériaux de construction (béton, terrazzo). Grâce à sa consistance gélatineuse et souple le produit a une très bonne tenue sur les surfaces verticales et permet ainsi de réaliser des joints fins. D'autres matériaux comme les matériaux de synthèse (PVC dur, polyester, PS, ABS, PC), le papier, le bois, le verre et autres peuvent être collés avec AKEPOX® 2010. Non recommandé pour les collages avec les polyoléfines (PE, PP), les silicones, les fluo hydro-carbures (téflon), le PVC mou, le PU mou, le butyle.

Mode d'emploi:A : Système de cartouche

- sans buse mélangeuse: utilisable comme appareil doseur
- avec buse mélangeuse: appareil de dosage et de mélange à la fois

1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
2. Retirer le bouchon de la cartouche, introduire la cartouche dans le pistolet, actionner la poignée jusqu'à ce que du matériau sorte des deux ouvertures, le cas échéant, enficher une buse mélangeuse.
3. On peut colorer le produit en utilisant les colorants ou concentrés AKEPOX® (max. 5%).
4. Si vous l'utilisez sans buse mélangeuse, les deux composants doivent être bien mélangés.
5. Le mélange peut être utilisé pendant environ 20 à 30 minutes (20°C). Les pièces collées sont transportables après 6 à 8 heures (20°C), chargeable et usinables après 12 à 16 heures (20°C). Solidité maximale au bout de 7 jours (20°C).
6. On peut nettoyer les outils avec AKEMI® Nitro-Diluant.
7. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.

FT 09.22

Fiche Technique

Page 2 de 3

B : Produits en boîtes

1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
2. Mélanger 2 équivalents en poids ou en volume de colle à 1 équivalent en poids ou en volume de durcisseur jusqu'à obtenir une couleur homogène.
3. On peut colorer le produit en utilisant les colorants ou concentrés
4. AKEPOX® (max. 5%).
5. Le mélange peut être utilisé pendant environ 20 à 30 minutes (20°C). Les pièces collées sont transportables après 6 à 8 heures (20°C), chargeable et usinables après 12 à 16 heures (20°C). Solidité maximale au bout de 7 jours (20°C).
6. On peut nettoyer les outils avec AKEMI® Nitro-Diluant.
7. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.

Conseils particuliers:

- Uniquement pour usage professionnel.
- Convient pour le collage de pièces de construction porteuses, mais les normes pertinentes telles que la DIN 18516 partie 1 et partie 3 ou la DIN 2304 doivent être respectées lors de l'application.
- Les propriétés mécaniques et chimiques optimales ne sont obtenues que si l'on respecte les quantités exactes lors du mélange (colle + durcisseur), un surplus de l'un des 2 composants entraînant un ramollissement.
- Utiliser 2 spatules différentes pour prélever la colle et le durcisseur.
- Une colle déjà épaisse ou gélifiée ne doit plus être utilisée.
- En dessous de 10°C, le produit ne doit pas être utilisé, car on n'obtiendra pas un durcissement satisfaisant.
- La colle une fois durcie a tendance à jaunir sous l'action des températures permanentes au-dessus de 50°C.
- La colle une fois durcie a tendance à jaunir sous l'action du soleil et par conséquent ne doit pas être utilisée pour le collage de pièces claires ou blanches ou pour des joints visibles.
- La colle durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute température (> 200°C).
- Lorsque la colle est employée correctement, elle ne constitue aucun danger pour la santé dans son état durci.
- En travaillant avec des cartouches, employer exclusivement une buse mélangeuse AKEMI® d'origine.
- Pour élimination régulière vider complètement le récipient.
- Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

Données techniques:

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Couleur composant A: | jaune clair |
| composant B : | miel |
| 2. Densité composant A: | env. 1,18 g/cm ³ |
| composant B : | env. 1,11 g/cm ³ |
| 3. Temps de manipulation: | à 10°C: 60 - 70 minutes |
| a) Mélange de 100 g comp. A | à 20°C: 20 - 30 minutes |
| et de 50 g comp. B | à 30°C: 10 - 15 minutes |
| | à 40°C: 5 - 10 minutes |

FT 09.22

Fiche Technique

Page 3 de 3

b) à 20°C et quantités différentes	
20 g comp. A + 10 g comp. B:	35 - 45 minutes
50 g comp. A + 25 g comp. B:	25 - 35 minutes
100 g comp. A + 50 g comp. B:	20 - 30 minutes
300 g comp. A + 150 g comp. B:	15 - 25 minutes

4. Processus de durcissement
(dureté shore D) à 20° et une
couche de 2 mm:

<u>3h</u>	<u>4h</u>	<u>5h</u>	<u>6h</u>	<u>7h</u>	<u>8h</u>	<u>24h</u>
--	32	40	53	63	73	83

5. Propriétés mécaniques:

Résistance à la flexion DIN 53452:	
Résistance à la traction DIN 53455:	100 - 110 N/mm ²
Module E:	60 - 70 n/mm ²
	3500 - 4000 N/mm ²

6. Caractéristiques chimiques:

Absorption d'eau DIN 53495	< 0,5%
Eau salée 10%	résistant
Eau de mer	résistant
Ammoniac 10%	résistant
Solution de soude 10%	résistant
Acide chlorhydrique 10%	résistant
Acide acétique 10%	résistance limitée
Acide formique 10%	résistance limitée
Essence	résistant
Mazout	résistant
Huile lubrifiante	résistant

Conservation: Au moins 24 mois après fabrication dans l'emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec et frais (5-25°C).

Conseil de sécurité: Voir la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 09.22