

Ficha técnica

página 1 de 3

Características:

AKEPOX® 2010 es un pegamento de dos componentes, de aspecto gelatinoso, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor poliamino modificado.

El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- uniones extremadamente resistentes a la intemperie
- muy buena coloración con AKEPOX® Pastas de color o Concentrados de color
- buena estabilidad al calor: aprox. 60-70°C para uniones con carga, aprox. 100-110°C para uniones sin carga
- buena estabilidad de forma de la capa adhesiva
- baja tendencia a la fatiga
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- buena aislación eléctrica
- buena adherencia sobre piedra ligeramente húmeda
- fácil de dosificar y mezclar con el sistema cartucho
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo, poliestireno expandido, el ABS)
- el producto no tiende a cristalizar, por lo tanto, no hay problemas durante el almacenamiento y la buena seguridad de procesamiento

Campo de aplicación:

AKEPOX® 2010 se utiliza principalmente en la industria de procesamiento de piedra para la adhesión de piedra natural (mármol, granito), así como piedra artificial o materiales de construcción (terrazo, hormigón). Debido a su consistencia gelatinosa y blanda, el producto tiene una buena estabilidad en zonas verticales, pero también ofrece la posibilidad de realizar juntas muy finas. AKEPOX® 2010 también se puede utilizar para pegar otros materiales, por ejemplo, plásticos (PVC duro, poliéster, poliestireno, ABS, PC), papel, madera, vidrio y muchos otros materiales. Las poliolefinas (PE, PP), siliconas, HFC (Teflón), PVC blando, PU blando y caucho butílico no son aptas para ser unidas con AKEPOX® 2010

Modo de empleo:**A: Sistema de cartuchos**

- sin boquilla mezcladora: utilizable como aparato dosificador
- con boquilla mezcladora: utilizable como dosificador y mezclador

1. Limpiar a fondo las superficies a pegar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Retirar la tapa del cartucho, insertar el cartucho en la pistola, accionar la palanca hasta que el material salga por ambas aberturas, y luego fijar la boquilla mezcladora si es necesario.
3. La coloración es posible con AKEPOX® Pastas o Concentrados de color hasta un máximo del 5%.
4. Si se utiliza sin boquilla mezcladora, ambos componentes deben mezclarse bien.
5. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 - 30 minutos (20°C). Las piezas pegadas son transportables después de 6 - 8 horas (20°C), después de 12 - 16 horas (20°C) son cargables y

FT 09.22

Ficha técnica

página 2 de 3

trabajables. Resistencia máxima después de 7 días (20°C).

6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
7. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

B. Botes

1. Limpiar a fondo las superficies a pegar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Dos partes por peso o volumen del componente A se mezclan bien con una parte por peso o volumen del componente B hasta conseguir un tono de color homogéneo.
3. La coloración es posible con AKEPOX® Pastas o Concentrados de color hasta un máximo del 5%.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 - 30 minutos (20°C). Las piezas pegadas son transportables después de 6 - 8 horas (20°C), después de 12 - 16 horas (20°C) son cargables y trabajables. Resistencia máxima después de 7 días (20°C).
5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

Consejos especiales:

- Sólo para uso profesional.
- Adecuado para la unión de piezas de construcción que soportan la carga, pero durante la aplicación deben observarse las normas pertinentes como la DIN 18516 Parte 1 y Parte 3 o la DIN 2304.
- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear por la acción del sol y por consiguiente no es recomendable utilizarlo para pegar piezas claras o blancas o para juntas visibles.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
- Utilizar solamente boquillas mezcladoras originales AKEMI® con los cartuchos.
- Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
- Reciclaje de acuerdo con las especificaciones de la Decisión 97/129/CE sobre la Directiva de envases 94/62/CE.

Datos técnicos:

1. Color	componente A	amarillo claro
	componente B	amarillo miel
2. Densidad	componente A	aprox. 1.18 g/cm ³
	componente B	aprox. 1.11 g/cm ³

FT 09.22

Ficha técnica

página 3 de 3

3. Tiempo de manipulación:

a) Mezcla de 100 g componente A + 50 g componente B:	a 10°C:	60 - 70 minutos
	a 20°C:	20 - 30 minutos
	a 30°C:	10 - 15 minutos
	a 40°C:	5 - 10 minutos

b) a 20°C y distintas cantidades

20 g comp. A +	10 g comp. B:	35 - 45 minutos
50 g comp. A +	25 g comp. B:	25 - 35 minutos
100 g comp. A +	50 g comp. B:	20 - 30 minutos
300 g comp. A +	150 g comp. B:	15 - 25 minutos

4. Proceso de endurecimiento (dureza Shore D) en una capa de 2 mm a 20°C:

3 h	4 h	5 h	6 h	7 h	8 h	24 h
--	32	40	53	63	73	83

5. Propiedades mecánicas:

Resistencia a la flexión DIN 53452:	100 - 110 N/mm ²
Resistencia a la tracción DIN 53455:	60 - 70 N/mm ²
Módulo E:	3500 - 4000 N/mm ²

6. Resistencia a sustancias químicas:

Absorción de agua DIN 53495	< 0,5 %
Solución de cloruro sódico 10 %	resistente
Agua de mar	resistente
Amoníaco 10 %	resistente
Sosa cáustica 10 %	resistente
Acido clorhídrico 10 %	resistente
Acido acético 10 %	resistencia limitada
Acido formico 10 %	resistencia limitada
Gasolina	resistente
Fuel	resistente
Aceite lubricante	resistente

Almacenamiento: Si se almacena en condiciones secas y frescas (5-25°C) en el envase original sin abrir, al menos 24 meses después de la producción.

Consejos de seguridad: Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Atención: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 09.22