

Boletín técnico de instrucciones

1/2

- Características:** AKEPOX® 1004 es un sistema de resina epoxi de dos componentes, de baja viscosidad, con aminoendurecedor modificado para rellenado por adherencia de grietas y poros. El producto cuenta con las características siguientes:
- endurecimiento relativamente rápido
 - consistencia de baja viscosidad, permite buena penetración
 - claro transparente, idóneo para piedras naturales de color y oscuras
 - no contiene disolventes
 - resistente a la intemperie
 - buenas características de abrasión y pulido
 - mejora la resistencia y la calidad de las superficies de piedra natural
 - Aumento de rendimiento y productividad
- Campo de aplicación:** AKEPOX® 1004 es empleado sobre todo en la industria de la piedra, para mejora de superficies y para reforzar piedras naturales con poros y grietas, para hormigón y bloques de hormigón granulado, como también para el refuerzo al dorso de las placas de piedra natural propensas a la rotura, junto con fibra de vidrio. En estado endurecido, con la influencia de rayos ultravioletas o de calor, el producto tiende a amarillear.
- Modo de empleo:**
1. Las placas a tratar deben estar precalibradas al espesor nominal, limpias y secas.
 2. El precalentamiento de las superficies de piedra (60 a 70° C) aumenta la capacidad de penetración del producto.
 3. Cuatro partes de peso del componente A se mezclan con una parte del componente B (p. ej. 100 g y 25 g), o siete partes de volumen del componente A con dos partes de volumen del componente B (p. ej. 175 ml y 50 ml), hasta que la mezcla quede completamente libre de estrías. Para trabajar grandes cantidades, es mejor emplear una instalación de dosificado y mezcla para AKEPOX®.
 4. Permite coloración con pastas de color AKEPOX® (máx. 5%).
 5. La mezcla se mantiene aplicable durante 15 a 20 minutos (con 20° C) y se aplica por toda la superficie, empleando una espátula de dentado fino; en caso de grietas mayores o zonas de mayor absorción dejar más mezcla sobre la superficie. Cerrar grietas que pasen las dos caras en el dorso antes de aplicar la mezcla.
 6. Al cabo de 24 horas con temperatura ambiente, o al cabo de 3 horas con 60° C y placa de piedra natural precalentada, una vez enfriadas las superficies, éstas pueden ser esmeriladas y pulidas.
 7. La presión de apriete de los elementos abrasivos y de pulido debe ser de 1 bar a 1,5 bar como máximo.
 8. Para limpiar las herramientas empleadas, está el Diluyente Universal AKEMI®.
 9. El calor acelera, el frío retarda el endurecimiento.
 10. Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
- Consejos especiales:**
- Las óptimas características mecánicas y químicas se logran únicamente con la proporción exacta de la mezcla; el componente A o el componente B abundantes tienen un efecto plastificante, respectivamente pueden causar descoloración en las zonas marginales.
 - Las superficies tratadas pueden variar ligeramente de color, según el tipo de piedra; en su caso, la intensidad del tono puede aparecer mayor en la zona de la grieta; por ello recomendamos probar en una superficie de muestra.
 - Al aplicarlo se recomienda emplear AKEMI® El Guante Líquido para protección de las manos.
 - Para sacar las componentes A y B de los envases de almacenamiento, hay que usar recipientes diferentes.
 - Si la resina ya se encuentra densa, o en estado de gelatinización, ya no puede ser utilizada.
- Consejos especiales:**
- Para obtener una superficie óptima en el pulido de la piedra, hay que emplear segmentos abrasivos o de pulido de buena calidad.
 - El producto no puede ser empleado con temperaturas inferiores a 15° C, ya que

Boletín técnico de instrucciones

2/2

el endurecimiento será insuficiente.

- Capa ligeramente húmeda en la superficie una vez endurecido con temperatura ambiente; esta capa, soluble al agua, desaparece con el esmerilado o pulido.
- Una vez endurecida la resina, esta no se quita ya con disolvente. Únicamente se quita de forma mecánica, o aplicando temperaturas elevadas (> 200° C).
- Con tratamiento correcto, la resina endurecida no es nociva para la salud.

Datos técnicos:

Color:	claro transparente
Densidad comp. A:	1,13 g/cm ³
comp. B:	1,00 g/cm ³
Consumo:	aprox. 100 hasta 200 g/m ²

Tiempo de aplicabilidad del producto:

a) con temperaturas diferentes y una cantidad de 125 g	15° C:	25 - 30 minutos
	20° C:	20 - 25 minutos
	30° C:	5 - 10 minutos
	40° C:	3 - 5 minutos
b) con 20° C y diferentes cantidades:	25 g:	20 - 25 minutos
	125 g	15 - 20 minutos
	1250 g	10 - 15 minutos

Tiempo de endurecimiento, la placa debe ser calentada a la temperatura respectiva:

20° C:	24 horas
30° C:	12 horas
40° C:	6 horas
50° C:	4 horas
60° C:	3 horas

Propiedades mecánicas

Resistencia a la flexión:	60 - 70 N/mm ²
Resistencia a la tracción:	35 - 40 N/mm ²

Almacenaje: aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

Consejos de seguridad: Ver ficha técnica de seguridad CEE.

Observaciones: Estas indicaciones corresponden al estado actual de los conocimientos y de las técnicas de aplicación de nuestra firma. Como la aplicación y tratamiento del producto se encuentran fuera de nuestro campo de control, la responsabilidad del fabricante no está condicionada por el contenido de esta ficha técnica.

TMB 04.04