

Техническое описание

1/2

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 3000 Mini Quick – желеобразная двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол, с модифицированным специальным отвердителем. Не содержит сольвентов.

Отличительные особенности:

- очень короткое время отверждения
- очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
- легко дозировать и смешивать с помощью картриджа
- хорошая пространственная прочность
- слабая тенденция к усталости
- отличная щелочная стабильность, пригоден для бетонных блоков
- не содержит сольвента, пригоден для склеивания газонепроницаемых деталей
- отличный диэлектрик
- пригоден для склеивания нестойких к сольвентам материалов (вспененный полистирол, акрилонитрил и др.)
- не кристаллизуется, не портится при хранении и в работе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для усиления и склеивания натуральных и искусственных камней, жести, стали, алюминия, твердого ПВХ, полистирола, ABS, поликарбоната, дерева, стекла и др. Ввиду желеобразной консистенции подходит для работ на вертикальных поверхностях. Быстрое отверждение позволяет использовать препарат в монтажных работах: приклеивание букв, различных элементов и т.п. Склеивает твердый ПВХ, полистирол, ABS, поликарбонат, дерево, стекло и др. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

- без смесительной насадки: как дозатор
- со смесительной насадкой: как дозатор и смеситель одновременно

1. Каменная плита должна быть чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Открыть картридж, вставить в пистолет. Нажимая на курок убедиться, что из отверстий появились оба компонента. Надеть и зафиксировать смесительную насадку.
3. В случае использования картриджа без смесительной насадки, выдавить нужное количество обоих компонентов и тщательно перемешать.
4. В случае необходимости, добавить АКЕРОХ® Колеровочные пасты (не более 5%).
5. Смесь должна быть выработана в течение 3-4 минут при 20°C. Через 30-60 минут при 20°C, склеенные части могут быть передвинуты, после 3-4 часов при 20°C – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 24 часа при 20°C.
6. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
7. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.
8. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Не пригоден для изделий, подверженных постоянному воздействию сырости..
- Металлические поверхности должны быть прошкурены непосредственно перед нанесением препарата.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- Только применение высококачественных шлифовальных инструментов гарантирует получение поверхности высокого качества.
- Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).
- Затвердевший препарат подвержен легкому пожелтению под воздействием

Техническое описание

2/2

солнечного облучения. Не пригоден для заделки видимых стыков на камнях светлых оттенков.

- Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья

ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

см. данные "ЕС"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Компонент А + В Цвет: молочно-белый

Плотность: 1,16 г/ см³

Время выработки:

- а). Смесь 75 г компонента А + 75 г компонента В
- | | |
|------|-----------|
| 10°C | 8-9 минут |
| 20°C | 3-4 минут |
| 30°C | 2-3 минут |
| 40°C | 1-2 минут |

б). При 20°C с различным количеством:

15 г комп. А +	15 г комп. В	
40 г -- А +	40 г -- В	Для всех 3-4 минуты
75 г -- А +	75 г -- В	
250 г -- А +	250 г -- В	

Процесс отверждения (shore-D-hardness) слоя в 2 мм при 20°C

15 мин	30 мин	60 мин	2 час	3 час	4 час	5 час	24 час
30	35	36	43	48	50	52	63

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.

TIS 08.02