

**Техническое описание**

1 / 3

**Характеристики:** AKENOVA® ELASTIC 100 – 1-К эластичный клей на основе полигибридной технологии. Отверждается под воздействием влажности.  
Отличительные особенности:

- очень высокая начальная клеящая способность
- не вызывает обесцвечивания в зонах обработки
- для горизонтальных и вертикальных работ
- эластичный клеевой шов
- высокие прочностные характеристики шва
- не содержит пластификаторов и сольвентов
- не содержит изоцианата и олова
- стабильность при температурах -25°C +80°C (кратковременно 120 °C)
- удобен в работе
- образует гладкую поверхность
- может быть окрашен
- не содержит силикона
- не содержит VOC
- почти не выделяет запахов
- стойкость к воздействию погодных условий, UV радиации
- для внутреннего и наружного применения
- может быть окрашен
- класс выбросов А+ (подтвержденный внешним испытательным институтом)
- очень низкий уровень выбросов (GEV EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup>)

**Область применения:** AKENOVA® ELASTIC 100 инновационный клей для склеивания натуральных и искусственных камней, таких как гранит, кварцит, песчаник, терраццо и др. минералам, металлам, дереву. В особенности облегчает склеивание больших конструкций ввиду прочной начальной клеящей способности (приклеивание зеркал и т.п.). Обладает сильной адгезией к силикатным поверхностям (гранит, бетон, стекло), ПВХ. Для не силикатных поверхностей, подверженных воздействию сырости, необходимо применения грунта (см. таблицу).

**Инструкция по применению:**

1. Поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной. Поверхности из натурального и искусственного камня, керамики, стекла, металлов рекомендуется очистить АКЕМИ® Очистителем А. Пластмассовые поверхности очистить АКЕМИ® Очистителем I.
2. Рабочая температура от +5°C до +35°C .
3. На обширных поверхностях наносить клей параллельными полосами до требуемой толщины. Расстояние между полосами должно быть подобрано таким образом, чтобы после затирки не образовывался сплошной слой.
4. Склеить детали в течение 15 минут. Поверхностный слой может быть разглажен АКЕМИ® Разглаживающей резиной.
5. Время формирования поверхностной плёнки 15-25 минут, и зависит от температуры и влажности воздуха. Полное отверждение зависит от толщины шва: 2,5-3 мм в день.

Внимание: при большой толщине слоя отверждение может быть сильно замедленно. Для тонких клеевых швов или при склеивании паронепроницаемых материалов (например, металла, керамики, стекла) или других материалов, при склеивании, при котором поверхность, подверженная воздействию влаги, мала, следует смочить

TDS 04.23

## Техническое описание

2 / 3

склеиваемые поверхности непосредственно перед склеиванием. В противном случае процесс отверждения полной толщины слоя сильно замедляется и может занять несколько недель.

6. По окончании работ, инструмент очистить АКЕМИ® Очистителем А или I.

### Специальные советы:

- Только для профессионального применения.
- Для применения следует использовать профессиональное оборудование.
- Перед нанесением необходимо убедиться, что продукт совместим с материалами, которые необходимо склеить, и что нет никаких изменений (например, обесцвечивания) или повреждений. К ним относятся также материалы, находящиеся в зоне влияния продуктов реакции (испарений).
- Если после нанесения AKENOVA® ELASTIC 100 в зоне воздействия будут использоваться другие продукты (например, герметики, краски, лаки, клеи, чистящие средства и т.д.), то и здесь необходимо убедиться в отсутствии изменений (обесцвечивания) или повреждений AKENOVA® ELASTIC 100.
- Отсутствует или ограниченная адгезия к PE, PP, PTFE. Необходимо предварительное тестирование.
- При воздействии температуры выше 80°C на поверхности, покрытой клеем, может произойти обесцвечивание.
- Затвердевший слой препарата может быть удален только механически. Не затвердевший препарат удаляется с помощью АКЕМИ® Очиститель А или I, в зависимости от материала поверхности.
- Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.
- Переработка согласно директиве EU 97/129 EC, упаковка директива 94/62EC.

### Таблица грунтов:

При склеивании изделий, не подверженных воздействию влаги, продукт, как правило, демонстрирует хорошие адгезионные свойства. Если склеивание, особенно на адсорбирующих поверхностях, подвергается воздействию влаги, предварительная обработка грунтовкой является обязательной.

Поверхность	Рекомендованные АКЕМИ® грунты	
	Без воздействия влажности	С воздействием влажности
Силикатный камень (гранит, песчаник), керамика (Dekton®), стекло, плитка, керамогранит.	без грунта	без грунта
Известняк	без грунта	AP 10
Мрамор	без грунта	AP 70
Бетон	без грунта	AP 70
Кварц	без грунта	AP 10
Акрил	без грунта	AP 30
Плексиглас	без грунта	AP 30
Чистое железо	без грунта	AP 20
Гальванизированное	без грунта	AP 20

TDS 04.23

**Техническое описание**

3 / 3

железо		
Чистый алюминий	без грунта	AP 20
Анодированный алюминий	без грунта	AP 20
Латунь	без грунта	AP 20
Нержавеющая сталь	без грунта	AP 20

**Технические данные:**

Цвет: белый (CC1130), серый (CC1830)  
чёрный (CC1030), бежевый (CC1720)

Консистенция (при 20°C): пастообразная

Плотность DIN 53479 (при 20°C): прим. 1,4 г/см<sup>3</sup>

Время образования плёнки: 15-25 минут

Финальная твердость (DIN EN ISO 868:2003): прим. 64 Shore A

Отверждение (20°C, 50% влажность воздуха): прим. 3 мм 24 часа

Твёрдость на растяжение (DIN EN ISO527-3 тип 5): 3,5-4,0 N/mm<sup>2</sup> (508-580 psi)

Удлинение до разрыва (DIN EN ISO527-3 тип 5): 180-200%

Усадка: 2,5-3,0%

Начальная прочность: прим. 200 кг/мм<sup>2</sup>

**Хранение:** 18 месяцев при условии хранения при 5-25 °C, в плотно закрытой оригинальной таре.

**Данные безопасности:** Прочсть данные безопасности перед использованием продукта.

**Справка:** Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Ввиду множества различных влияющих факторов, эта информация - как и другие устные или письменные технические консультации - должно быть рассмотрено в качестве необязательных советов. Пользователь обязан в каждом конкретном случае проводить неограниченные тесты продукта на незаметных зонах, или подготовленных образцах.