

Fiche Technique

Page 1 de 3

Caractéristiques: AKENOVA® ELASTIC 100 est un adhésif mono-composant durcissant à l'humidité qui équilibre des tensions à base de technologie polyhybride.

Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :

- adhérence initiale très élevée
- collages verticales et horizontales
- haute solidité de l'assemblage
- joint adhésif élastique
- pas de décoloration des bords de la pierre naturelle, car sans plastifiant ni solvant
- bonne maniabilité
- bonne capacité de lissage
- pratiquement sans odeur
- exempte de COV
- sans silicone
- sans isocyanate et sans étain
- résistant à la température de -25°C à +80°C (à court terme 120°C)
- résistant aux UV, à l'humidité et aux intempéries
- convient pour l'intérieur et l'extérieur
- peut être peint
- très faible émission (GEV EMICODE® EC1^{PLUS})
- classe d'émission A+ (confirmé par un centre de recherches externe)

Domaine d'utilisation: AKENOVA® ELASTIC 100 est un adhésif innovatif qui est très bien approprié pour les collages équilibrant les tensions et non polissables de la pierre naturelle et artificielle comme le granit, le quartz, le grès, terrazzo et similaires avec les surfaces minérales, métalliques ou en bois (par ex. les collages des dalles en pierre naturelle ou le carrelage). L'adhésif facilite notamment le collage de grands composants en raison de sa résistance initiale élevée (par ex. le montage de miroirs). Après le durcissement, le produit montre une très bonne adhérence sur les surfaces silicatés (par ex. le granit, le béton, le verre) ainsi que sur le PVC. Sur les supports non silicatés et pour les collages soumis à l'humidité, une application de primaire est obligatoire (voir le tableau primaire).

Mode d'emploi:

1. Les surfaces de contact doivent être propre, exemptes de graisse et de poussière. Utiliser AKEMI® Nettoyant A pour la pierre naturelle et artificielle, le carrelage, la céramique, le verre, le bois non peint et les métaux, AKEMI® Nettoyant I pour les plastiques et les surfaces peintes.
2. Température de traitement +5°C à +35°C.
3. Pour les grandes surfaces, les cordons de colle sont appliqués parallèlement les uns aux autres dans l'épaisseur requise. L'espacement des cordons doit être choisi de manière à ce qu'il ne se forme pas de couche continue après le pressage, sinon le durcissement est fortement retardé.
4. Coller les parties dans les 15 minutes ; lisser les joints avec AKEMI® Produit de Lissage.
5. Le temps de formation de la peau est de 15 à 25 minutes. Il dépend de l'humidité de l'air, du teneur d'humidité des parties collées, de la température ambiante et des éléments de construction. Un durcissement complet dépend en plus de l'épaisseur de la couche : 2,5 à 3 mm le premier jour.

FT 05.24

Fiche Technique

Page 2 de 3

Attention : en cas d'épaisseurs élevées, le durcissement à cœur peut être fortement retardé. En cas de joints de collage minces ou de collage de matériaux étanches à la vapeur (par ex. métal, céramique, verre) ou de collages pour lesquels il n'existe qu'une faible surface d'attaque pour l'humidité de l'air, il convient d'humidifier les surfaces de collage juste avant le collage. Dans le cas contraire, le durcissement à cœur est fortement retardé et peut durer plusieurs semaines.

6. Les outils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI® Nettoyant A ou I.

Conseils particuliers:

- Uniquement pour usage professionnel.
- Pour l'application, il convient d'utiliser des appareils professionnels avec un rapport de transmission élevé.
- Avant l'application, il faut s'assurer que le produit est compatible avec les matériaux à coller et qu'il n'y a pas de modification (par ex. décoloration) ou de dommage. Cela inclut également les matériaux qui se trouvent dans la zone d'influence des produits de réaction (émanations).
- Si, après l'application d'AKENOVA® ELASTIC 100, d'autres produits (par ex. les mastics, peintures, vernis, colles, nettoyants, etc.) sont utilisés dans la zone d'influence, il faut également s'assurer qu'il n'y a pas d'altération (décoloration) ou de détérioration d'AKENOVA® ELASTIC 100.
- Pas ou peu d'adhérence sur les plastiques plastifiés, PE, PP, PTFE ; dans ces cas, un essai préalable est nécessaire.
- L'humidification des pièces à coller peut améliorer le durcissement.
- Une exposition à des températures supérieures à 80°C peut entraîner une décoloration de la surface de la colle.
- La colle durcie peut seulement éliminée mécaniquement ; la colle non durcie s'enlève de préférence avec AKEMI® Nettoyant A ou I, en fonction de la surface.
- Pour élimination régulière, vider complètement le récipient.
- Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

Tableau primaire :

Pour les collages non exposés à l'humidité, le produit présente en général de bonnes propriétés d'adhérence. Si le collage est exposé à l'humidité, en particulier sur les surfaces absorbantes, il est obligatoire d'appliquer au préalable un primaire approprié.

Surface	Recommandation AKEMI® Primaire	
	Sans exposition à l'humidité	Avec exposition à l'humidité
Roche silicatée (par ex. granit, grès), céramique (par ex. Dekton®), verre, carreau, grès	sans primaire	sans primaire
Pierre calcaire	sans primaire	AP 10
Marbre	sans primaire	AP 70
Béton	sans primaire	AP 70
Composite de quartz	sans primaire	AP 10
Solid Surface	sans primaire	AP 30
Plexiglas	sans primaire	AP 30
Fer nu	sans primaire	AP 20

FT 05.24

Fiche Technique

Page 3 de 3

Fer galvanisé	sans primaire	AP 20
Aluminium nu	sans primaire	AP 20
Aluminium anodisé	sans primaire	AP 20
Laiton	sans primaire	AP 20
Acier inoxydable	sans primaire	AP 20

Données techniques:	Couleurs :	blanc (CC1130), gris (CC1830), noir (CC1030), beige (CC1720)
	Consistance :	pâteuse
	Densité (20°C) :	env. 1,4 g/cm ³
	Temps de formation de la peau :	15 - 25 minutes
	Dureté finale	
	(DIN EN ISO 868 : 2003) :	env. 64 Shore A
	Durcissement (20°C, 50%RLF) :	env. 3 mm après 24 heures
	Résistance à la traction	
	(DIN EN ISO 527-3 type 5) :	3,5 - 4,0 N/mm ² (508 - 580 psi)
	Allongement à la rupture	
	(DIN EN ISO 527-3 type 5) :	180 - 200%
	Retrait :	2,5 - 3,0%
Résistance initiale :	env. 200 kg/m ²	

Entreposage: Stockage sec et frais (5 - 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert pendant au moins 18 mois à compter de la production.

Conseil de sécurité: Respecter la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.