

AKEPOX® 2000



und Kunststein, Beton
materialien, witterungsbe-
standig, hohe Haftung
feuchtem Stein

AKEPOX
2000

AKEPOX
2000

oxidharzkleber
g · honiggelb
xy à 2 composants
· couleur miel
nten epoxyharslijm
r · honingkleurig
a 2 componenti
resina epossidica
· color miele

Komponente B

AKEPOX
2030
Komponente B
Art.-Nr. 1 06 01
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2040
Komponente B
Art.-Nr. 1 06 02
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2040
Komponente A
Art.-Nr. 1 06 03
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2030
Komponente A
Art.-Nr. 1 06 04
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2010
Komponente A
Art.-Nr. 1 06 05
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2020
Komponente A
Art.-Nr. 1 06 06
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2010
Komponente B
Art.-Nr. 1 06 07
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2010
Komponente A
Art.-Nr. 1 06 08
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2020
Komponente A
Art.-Nr. 1 06 09
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2020
Komponente B
Art.-Nr. 1 06 10
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2020
Komponente B
Art.-Nr. 1 06 20
Nettoinhalt 1000g e

AKEPOX
2020
Komponente A
Art.-Nr. 1 06 21
Nettoinhalt 1000g e

pour la pierre naturelle, le béton et autres
matériaux, résiste aux intempéries, sans solvant, forte
adhérence sur les pierres légèrement humides

Mode d'emploi:

1. Nettoyer à fond les surfaces et les rendre légèrement rugueuses.
2. Bien mélanger 2 parts de composant A pour 1 part de composant B, ajuster la couleur à l'aide des colorants AKEPOX (max. 5%).
3. Le mélange reste malléable pendant 25-30 min (20°C).
4. Après 3 à 4 h (à 20°C), les pièces collées sont manipulables et usinables. La résistance max. est atteinte après 7 jours (à 20°C).
5. La chaleur accélère, le froid retarde le durcissement.
6. Stockage 1 an dans un endroit frais.

Observations:

1. La proportion de mélange doit être exactement respectée.
2. Les 2 composants doivent être correctement mélangés ensemble.
3. Le produit durci peut jaunir dans sa partie visible sous influence des U.V.
4. Ne pas utiliser à moins 10°C.

voor natuur- en kunst-
materialen, weerbestendig,
hechting ook op zwaaks
vochtige steen

Gebruiksaanwijzing:

1. De te lijmen delen zuiver en droog maken.
2. Twee delen Komponent A met één deel Komponent B grondig mengen, eventueel kleurpigment toevoegen (max. 5%).
3. Dit mengsel blijft 25 à 30 min. (20°C) vloeibaar.
4. Na 3 à 4 u. bij 20°C zijn de opgeplakte delen te bewerken en te verslijpen. De maximale sterkte wordt na 7 dagen (20°C) bereikt.
5. Warmte versnelt, koude vertraagt het uitharden.
6. Bij koude opslag blijft AKEPOX vloeibaar.

Opgelet:

1. De mengverhouding strikt respecteren.
2. Beide componenten zeer goed mengen.
3. Door zonlichtverval kan het product geel worden.
4. Niet gebruiken bij een temperatuur lager dan 10°C.

Das besondere Klebesystem für die steinverarbeitende Industrie.

Als Ergebnis der Forschungsarbeit von AKEMI® entstand ein Sortiment verbesserter und neuer AKEPOX®-Produkte. Das 2-Komponenten-Klebesystem zeichnet sich durch seine Stärken für die speziellen Anwendungsbereiche aus, besonders beim Einsatz im Außenbereich.

The special adhesive system for the stone processing industry.

As a result of a long run research work done by AKEMI®, an assortment of improved and new AKEPOX® products has been developed. The 2-component adhesive system is distinguished by its high properties for the specific fields of application, especially for outdoor use.

El sistema de pegado especial para la industria de la piedra.

Cómo resultado del trabajo de investigación de AKEMI® se ha creado una gama de mejores y nuevos productos AKEPOX®. El sistema de pegado de dos componentes destaca por sus ventajas en las diferentes áreas de aplicación, sobre todo en su empleo en el exterior.

Eigenschaften

gute Haftung auf feuchten Steinen, alkalistabil, nahezu schwindfreie Aushärtung, geringe Ermüdungstendenz, hohe mechanische Eigenschaften, witterungsbeständige Verklebungen.

AKEPOX® 2000

flüssig, zum Laminieren (Sandwich-Verklebungen), Füllen von Rissen und für Verklebungen im horizontalen Bereich, leicht einzufärben.

| | |
|--------------------|---------------------------------------|
| Verarbeitungszeit: | 20 - 30 Minuten |
| Aushärtezeit: | 12 - 16 Stunden |
| Biegefestigkeit: | DIN 53452 100 - 110 N/mm ² |
| Zugfestigkeit: | DIN 53455 50 - 60 N/mm ² |
| E-Modul: | 3000 - 3500 N/mm ² |
| Lieferformen: | 600 g Art.-Nr. 1 06 17 |
| | 1,5 kg Art.-Nr. 1 06 18 |
| | 15 kg Art.-Nr. 1 06 19 |

AKEPOX® 2010

gelartig, für feine Klebefugen, besonders dort, wo die Fuge nicht sichtbar sein soll und für Verklebungen im vertikalen Bereich, leicht einzufärben.

| | |
|--------------------|---------------------------------------|
| Verarbeitungszeit: | 20 - 30 Minuten |
| Aushärtezeit: | 12 - 16 Stunden |
| Biegefestigkeit: | DIN 53452 100 - 110 N/mm ² |
| Zugfestigkeit: | DIN 53455 60 - 70 N/mm ² |
| E-Modul: | 3500 - 4000 N/mm ² |
| Lieferformen: | 450 g Art.-Nr. 1 06 16 |
| | 2,25 kg Art.-Nr. 1 06 23 |
| | 15 kg Art.-Nr. 1 06 24 |

AKEPOX® 2020

dickflüssig, zum Füllen von Fugen, Eingießen von Verstärkungsstäben, für Verklebungen im horizontalen Bereich, zum Ausgleichen von Unebenheiten, gute Metallhaftung.

| | |
|--------------------|-------------------------------------|
| Verarbeitungszeit: | 40 - 50 Minuten |
| Aushärtezeit: | 12 - 16 Stunden |
| Biegefestigkeit: | DIN 53452 50 - 60 N/mm ² |
| Zugfestigkeit: | DIN 53455 20 - 30 N/mm ² |
| E-Modul: | 5500 - 6000 N/mm ² |
| Lieferformen: | 750 g Art.-Nr. 1 06 10 |
| | 3 kg Art.-Nr. 1 06 20 |
| | 22,5 kg Art.-Nr. 1 06 21 |

AKEPOX® 2030

cremig, hohe Standfestigkeit, leicht einzufärben, für Verklebungen im vertikalen Bereich, zum Füllen von Bohrlöchern für Anker, gute Metallhaftung, schnelle Aushärtung.

| | |
|--------------------|-------------------------------------|
| Verarbeitungszeit: | 20 - 30 Minuten |
| Aushärtezeit: | 8 - 10 Stunden |
| Biegefestigkeit: | DIN 53452 50 - 60 N/mm ² |
| Zugfestigkeit: | DIN 53455 20 - 30 N/mm ² |
| E-Modul: | 5500 - 6000 N/mm ² |
| Farbe: | grau-grün |
| Lieferformen: | 3 kg Art.-Nr. 1 06 01 |
| | 22,5 kg Art.-Nr. 1 06 02 |
| Farbe: | hellfeinbein |
| Lieferformen: | 3 kg Art.-Nr. 1 06 12 |
| | 22,5 kg Art.-Nr. 1 06 13 |

AKEPOX® 2040

pastös, hohe Standfestigkeit, für Verklebungen an senkrechten Flächen, zum Ausgleich großer Unebenheiten, zum Aufkleben von Fliesen, gute Metallhaftung.

| | |
|--------------------|-------------------------------------|
| Verarbeitungszeit: | 45 - 55 Minuten |
| Aushärtezeit: | 12 - 16 Stunden |
| Biegefestigkeit: | DIN 53452 40 - 50 N/mm ² |
| Zugfestigkeit: | DIN 53455 20 - 30 N/mm ² |
| E-Modul: | 8500 - 9000 N/mm ² |
| Lieferformen: | 750 g Art.-Nr. 1 06 11 |
| | 3,75 kg Art.-Nr. 1 06 06 |
| | 22,5 kg Art.-Nr. 1 06 22 |

Properties

good adhesion on humid stones, alkali-stable, almost no shrinkage during hardening, low tendency to fatigue, high mechanical properties, weather resistant bondings.

AKEPOX® 2000

liquid, for laminating work (sandwich bondings), filling of fissures and work on horizontal surfaces, easy colour matching.

| | |
|-------------------|---------------------------------------|
| Working time: | 20 - 30 minutes |
| Hardening time: | 12 - 16 hours |
| Bending strength: | DIN 53452 100 - 110 N/mm ² |
| Tensile strength: | DIN 53455 50 - 60 N/mm ² |
| E-module: | 3000 - 3500 N/mm ² |
| Delivery form: | 600 g Art. No. 1 06 17 |
| | 1,5 kg Art. No. 1 06 18 |
| | 15 kg Art. No. 1 06 19 |

AKEPOX® 2010

gelly-like, for fine bonding joints, especially where the joints should be invisible, for work on vertical surfaces, easy colour matching.

| | |
|-------------------|---------------------------------------|
| Working time: | 20 - 30 minutes |
| Hardening time: | 12 - 16 hours |
| Bending strength: | DIN 53452 100 - 110 N/mm ² |
| Tensile strength: | DIN 53455 60 - 70 N/mm ² |
| E-module: | 3500 - 4000 N/mm ² |
| Delivery form: | 450 g Art. No. 1 06 16 |
| | 2,25 kg Art. No. 1 06 23 |
| | 15 kg Art. No. 1 06 24 |

AKEPOX® 2020

viscous, for filling of joints, casting of steel reinforcements, bondings on horizontal surfaces, levelling of irregularities, good adhesion on metal.

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Working time: | 40 - 50 minutes |
| Hardening time: | 12 - 16 hours |
| Bending strength: | DIN 53452 50 - 60 N/mm ² |
| Tensile strength: | DIN 53455 20 - 30 N/mm ² |
| E-module: | 5500 - 6000 N/mm ² |
| Delivery form: | 750 g Art. No. 1 06 10 |
| | 3 kg Art. No. 1 06 20 |
| | 22,5 kg Art. No. 1 06 21 |

AKEPOX® 2030

creamy, high non-sag properties, easy colour matching, for bondings on vertical surfaces, filling on bore-holes for anchors, good adhesion on metal, rapid hardening.

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Working time: | 20 - 30 minutes |
| Hardening time: | 8 - 10 hours |
| Bending strength: | DIN 53452 50 - 60 N/mm ² |
| Tensile strength: | DIN 53455 20 - 30 N/mm ² |
| E-module: | 5500 - 6000 N/mm ² |
| Colour: | grey-green |
| Delivery form: | 3 kg Art. No. 1 06 01 |
| | 22,5 kg Art. No. 1 06 02 |
| Colour: | light ivory |
| Delivery form: | 3 kg Art. No. 1 06 12 |
| | 22,5 kg Art. No. 1 06 13 |

AKEPOX® 2040

paste-like, high non-sag properties, for bondings on vertical surfaces, levelling of big irregularities, fixing of tiles, good adhesion on metal.

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Working time: | 45 - 55 minutes |
| Hardening time: | 12 - 16 hours |
| Bending strength: | DIN 53452 40 - 50 N/mm ² |
| Tensile strength: | DIN 53455 20 - 30 N/mm ² |
| E-module: | 8500 - 9000 N/mm ² |
| Delivery form: | 750 g Art. No. 1 06 11 |
| | 3,75 kg Art. No. 1 06 06 |
| | 22,5 kg Art. No. 1 06 22 |

Características

buen pegado sobre piedras húmedas, resistente al álcali, endurecimiento prácticamente sin contracción, baja tendencia al envejecimiento, altas características mecánicas, pegados resistentes a las inclemencias del tiempo.

AKEPOX® 2000

líquido, para laminar pegados sandwich, rellenar fisuras y para pegados en áreas horizontales, fácil de colorear.

| | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Tiempo de tratamiento: | 20 - 30 minutos |
| Tiempo de endurecimiento: | 12 - 16 horas |
| Resistencia a la flexión: | DIN 53452 100 - 110 N/mm ² |
| Resistencia a la tracción: | DIN 53455 50 - 60 N/mm ² |
| Módulo E: | 3000 - 3500 N/mm ² |
| Envases: | 600 g Ref. 1 06 17 |
| | 1,5 kg Ref. 1 06 18 |
| | 15 kg Ref. 1 06 19 |

AKEPOX® 2010

gelatinoso, para finas juntas de pegado, sobre todo cuando las juntas deberían ser invisibles, y para pegados en áreas verticales, fácil de colorear.

| | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Tiempo de tratamiento: | 20 - 30 minutos |
| Tiempo de endurecimiento: | 12 - 16 horas |
| Resistencia a la flexión: | DIN 53452 100 - 110 N/mm ² |
| Resistencia a la tracción: | DIN 53455 60 - 70 N/mm ² |
| Módulo E: | 3500 - 4000 N/mm ² |
| Envases: | 450 g Ref. 1 06 16 |
| | 2,25 kg Ref. 1 06 23 |
| | 15 kg Ref. 1 06 24 |

AKEPOX® 2020

espeso, para rellenar juntas y rellenar refuerzos de acero de fortificación, para pegados en áreas horizontales, para igualar desniveles, buen pegado sobre metal.

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Tiempo de tratamiento: | 40 - 50 minutos |
| Tiempo de endurecimiento: | 12 - 16 horas |
| Resistencia a la flexión: | DIN 53452 50 - 60 N/mm ² |
| Resistencia a la tracción: | DIN 53455 20 - 30 N/mm ² |
| Módulo E: | 5500 - 6000 N/mm ² |
| Envases: | 750 g Ref. 1 06 10 |
| | 3 kg Ref. 1 06 20 |
| | 22,5 kg Ref. 1 06 21 |

AKEPOX® 2030

cremoso, alta estabilidad, fácil de colorear, para pegados en áreas verticales, para rellenar taladros de soporte, buen pegado sobre metal, endurecimiento rápido.

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Tiempo de tratamiento: | 20 - 30 minutos |
| Tiempo de endurecimiento: | 8 - 10 horas |
| Resistencia a la flexión: | DIN 53452 50 - 60 N/mm ² |
| Resistencia a la tracción: | DIN 53455 20 - 30 N/mm ² |
| Módulo E: | 5500 - 6000 N/mm ² |
| Color: | gris-verde |
| Envases: | 3 kg Ref. 1 06 01 |
| | 22,5 kg Ref. 1 06 02 |
| Color: | marfil claro |
| Envases: | 3 kg Ref. 1 06 12 |
| | 22,5 kg Ref. 1 06 13 |

AKEPOX® 2040

pastoso, alta estabilidad, para pegados en superficies verticales, para igualar desniveles, para pegar losas y azulejos, buen pegado sobre metal.

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Tiempo de tratamiento: | 45 - 55 minutos |
| Tiempo de endurecimiento: | 12 - 16 horas |
| Resistencia a la flexión: | DIN 53452 40 - 50 N/mm ² |
| Resistencia a la tracción: | DIN 53455 20 - 30 N/mm ² |
| Módulo E: | 8500 - 9000 N/mm ² |
| Envases: | 750 g Ref. 1 06 11 |
| | 3,75 kg Ref. 1 06 06 |
| | 22,5 kg Ref. 1 06 22 |